LH 60 Industry Litronic

LIEBHERR

Materialumschlagmaschine



Generation
6

Einsatzgewicht
52.000–79.800 kg *

Motor
Stufe V
Stufe IIIA (konform)
Tier 4 Final
Elektro

* Ohne Anbauwerkzeug

Leistungsfähigkeit

Kraft plus Geschwindigkeit –
Leistung neu definiert

Wirtschaftlichkeit

Richtig investiert –
Langfristig gespart

Zuverlässigkeit

Beständigkeit und Nachhaltigkeit –
Qualität bis ins Detail

Komfort

Perfektion auf einen Blick –
Wenn Technik komfortabel ist

Wartungsfreundlichkeit

Effizienz-Zuschlag –
Auch bei Wartung und Service



LH 60 M
Industry Litronic

Einsatzgewicht
55.000–65.000 kg *
Motor
190 kW / 258 PS (Diesel)
180 kW (Elektro)
Stufe V
Stufe IIIA (konform)
Tier 4 Final
Elektro
Systemleistung
334 kW (Diesel)
324 kW (Elektro)

* Ohne Anbauwerkzeug



LH 60 C Industry Litronic

Einsatzgewicht
52.000–66.000 kg *
Motor
190 kW / 258 PS (Diesel)
180 kW (Elektro)
Stufe V
Stufe IIIA (konform)
Tier 4 Final
Elektro
Systemleistung
334 kW (Diesel)
324 kW (Elektro)

LH 60 M High Rise Industry Litronic

Einsatzgewicht
67.300–76.600 kg *
Motor
190 kW / 258 PS (Diesel)
180 kW (Elektro)
Stufe V
Stufe IIIA (konform)
Tier 4 Final
Elektro
Systemleistung
334 kW (Diesel)
324 kW (Elektro)

LH 60 C High Rise Industry Litronic

Einsatzgewicht
68.400–79.800 kg *
Motor
190 kW / 258 PS (Diesel)
180 kW (Elektro)
Stufe V
Stufe IIIA (konform)
Tier 4 Final
Elektro
Systemleistung
334 kW (Diesel)
324 kW (Elektro)

Leistungsfähigkeit



Kraft plus Geschwindigkeit – Leistung neu definiert

Seit über 60 Jahren konstruiert und fertigt Liebherr erfolgreich Maschinen für den Materialumschlag. Mit den unterschiedlichen Varianten des Maschinentyps LH 60 Industry der Liebherr Handler Generation stehen umschlagstarke und zugleich wirtschaftliche Maschinen, speziell entwickelt für den Einsatz im Schrottrecycling, auf Holzplätzen und für den Umschlag von Schüttgütern, zur Verfügung.

Höchste Umschlagleistung

Kraftvoller Antrieb
Die Umschlagmaschine LH 60 Industry ist mit einem leistungsstarken Liebherr-4-Zylinder-Reihenmotor mit 8,0 l Hubraum oder optional mit einem 190 kW starken Elektromotor mit Frequenzumrichter ausgestattet. Dadurch wird die hohe Leistungsfähigkeit der Maschine bei gleichzeitig weiter reduziertem Kraftstoff und Energieverbrauch gewährleistet.

Hohes Schwenkmoment
Die separate Hydraulikpumpe im geschlossenen Drehwerkskreis versorgt ausschließlich das Schwenkwerk mit Hydrauliköl. Die maximale Fördermenge steht so beim Schwenken des Oberwagens jederzeit zur Verfügung und sorgt für schnelle und dynamische Drehbewegungen.

Energierückgewinnungssystem ERC
Durch das Absenken der Ausrüstung im ERC-System steht der Maschine zusätzliche gespeicherte Energie zur Verfügung. Dies führt zu einer erhöhten Systemleistung, welche wiederum kraftvollere, schnellere und homogenere Arbeitsspiele ermöglicht und die Umschlagleistung steigert.

Präzises Arbeiten

LSC-Hydrauliksystem mit elektrischer Vorsteuerung
Das 2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit LUDV-Technologie (Lastdruckunabhängige Durchflussverteilung) sorgt für schnellere Arbeitsbewegungen bei bis zu 20% weniger Energieverbauch.
Alle Arbeitsfunktionen der Maschine sind elektrisch vorgesteuert, wodurch die Signale der Gebergeräte erst direkt am Steuerblock hydraulisch umgesetzt werden. Diese Technik ermöglicht u. a. die Endlagendämpfung der Arbeitsausrüstung zur Schonung und somit zu einer längeren Lebensdauer der Bauteile. Einfache, individuelle Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit von Ausleger, Stiel und Drehwerk ermöglichen dem Fahrer die Maschine ideal auf jeden Einsatz abzustimmen und die Leistungsfähigkeit der Maschine voll auszunutzen.

Fester und sicherer Stand
Grundvoraussetzung für präzises Arbeiten und höchste Umschlagleistung ist der sichere und feste Stand der Maschine. Die konstruktive Auslegung der Liebherr-Unterwagen optimiert die Krafteinleitung der Bauteile und minimiert deren Belastung. Zusammen mit der durchdachten Abstützgeometrie wird maximale Standsicherheit und Langlebigkeit garantiert.



Liebherr-Dieselmotor
- Leistungsstark, robust und zuverlässig
- Maximales Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen für schnelle Bewegungen bei geringem Verbrauch
- Common-Rail-Einspritzsystem für maximalen Wirkungsgrad
- Abgasnachbehandlung mit Liebherr-SCRFilter-System für Stufe V



Geschlossener Drehwerkskreis
- Hohes Drehmoment für maximale Beschleunigung und schnelle Drehbewegungen
- Integrierter Drehzahlsensor zur Steuerung und Überwachung der Bremsbewegung für mehr Sicherheit
- Mehr Kraftstoffeffizienz dank intelligenter Energieverteilung im geschlossenen System



Elektrische Vorsteuerung
- Feinsteuerbarkeit unabhängig von der Umgebungstemperatur für höchste Präzision
- Einfachere und schnellere Fehlerdiagnose für bestmögliche Verfügbarkeit
- Optional bis zu 5 individuelle Fahrerprofile hinterlegbar

Wirtschaftlichkeit



Richtig investiert – Langfristig gespart

Liebherr-Umschlagmaschinen verbinden hohe Produktivität mit exzellenter Wirtschaftlichkeit – und das serienmäßig ab Werk. Liebherr meistert diesen schwierigen Spagat dank ausgereifter Motorentechnologie aus eigenem Haus und optimierter, bedarfsgesteuerter Hydraulik.

Erhöhte Produktivität

Leerlaufautomatik und Motorabschaltung
Die serienmäßige Leerlaufautomatik senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, sobald die Hand vom Joystick genommen wird und somit keine hydraulische Funktion aktiviert ist. Die Näherungssensoren in den Kreuzschalthebeln aktivieren die ursprüngliche Motordrehzahl, sobald sich die Hand dem Hebel wieder annähert. Somit steht die vorherige Drehzahl wieder sofort zur Verfügung. Dadurch ergibt sich neben der Energieeinsparung auch eine Reduzierung der Geräuschentwicklung. Mit der optional verfügbaren automatischen Motorabschaltung können die Betriebskosten weiter gesenkt werden.

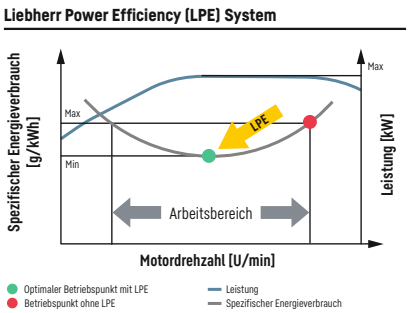
Geschlossener Drehwerkskreis
Der geschlossene Drehwerkskreis speist beim Abbremsen des Oberwagens die Bremsleistung in das System zurück. Hier werden Maßstäbe in puncto Effizienz und Wirtschaftlichkeit gesetzt, einfach aber effektiv.

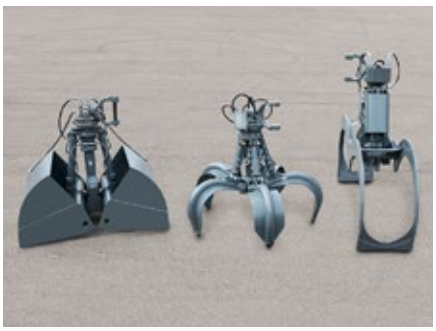
Anbauwerkzeuge und Schnellwechselsysteme
Um die Produktivität der Maschine zu steigern, bietet Liebherr eine breite Auswahl an Anbauwerkzeugen für die unterschiedlichsten Einsätze an. Zudem können die Maschinen mit einem Liebherr-Schnellwechselsystem ausgestattet werden, was die Auslastung der Maschine um bis zu 30 % steigert. Das passende Anbauwerkzeug und Schnellwechselsystem kombiniert mit der herausragenden Dynamik einer Liebherr-Maschine garantiert höchste Umschlagleistung und maximale Produktivität.

Maximale Effizienz

Elektrisches Antriebskonzept
Die elektrischen Antriebe bieten eine wirtschaftliche und nachhaltige Lösung im Bereich des Materialumschlags. Die Antriebsmotoren agieren umweltfreundlich und emissionsfrei, was sie unabhängig von jeglichen Abgasnormen macht. Die deutliche Reduktion der Betriebs- und Servicekosten resultiert aus der Eliminierung von Wartungsarbeiten wie Ölwechsel und Tankpausen sowie den längeren Service-Intervallen im Vergleich zu Dieselmodellen. Diese Effizienzsteigerung führt zu optimalen Arbeitszeiten und gesteigerter Produktivität im Einsatz. Darüber hinaus sorgt der vibrations- und geräuscharme Betrieb für einen verbesserten Arbeitskomfort und verlängert die Lebensdauer der Komponenten.

Nachhaltige Rentabilität mit Elektromaschinen
Die Investition in ein elektrisches Antriebskonzept zahlt sich langfristig aus. Diese fortschrittlichen Antriebe bieten zahlreiche Vorteile, die eine rasche Amortisation der Maschine ermöglichen und zu erheblichen Kosteneinsparungen im Vergleich zu herkömmlichen Dieselmotoren führen. Angesichts der wachsenden Bedeutung von Umweltkriterien und besonders Emissionen präsentiert Liebherr den Elektroantrieb als überzeugende ökonomische Alternative. Diese Lösung gewährleistet nicht nur nachhaltige Rentabilität, sondern auch eine umweltfreundliche Betriebsweise.







Niedriger Energieverbrauch durch intelligente Maschinensteuerung
- Liebherr-Power Efficiency (LPE) optimiert das Zusammenspiel der Antriebskomponenten in Hinblick auf den Wirkungsgrad
- LPE ermöglicht den Maschinenbetrieb im Bereich des niedrigsten spezifischen Energieverbrauchs für weniger Verbrauch und mehr Effizienz bei gleicher Leistung

Liebherr-Anbauwerkzeuge
- Robuster und servicefreundlicher Drehantrieb, 360° drehbar
- Optimales Füll- und Klemmverhalten für effektiven Materialumschlag
- Finite-Elemente-Methode (FEM) optimiert für ein perfektes Verhältnis von Greifergewicht zu Volumen und eine lange Lebensdauer

Frequenzumrichter
- Individuelle Anpassung der Drehzahl
- Sanfter Anlauf zur Vermeidung von Einschaltstromspitzen sowie hohe Energieeinsparung durch effektive Anfahrstrombegrenzung
- Einfache Anpassung an alle gängigen Energieversorgungsnetze

Zuverlässigkeit



Beständigkeit und Nachhaltigkeit – Qualität bis ins Detail

Täglich bewähren sich Liebherr-Umschlagmaschinen in unterschiedlichsten industriellen Anwendungen weltweit. Langjährige Erfahrung, ständige Weiterentwicklung und neueste Technologien bieten absolute Einsatzsicherheit. Durch die robuste Bauweise und die Verwendung von Komponenten aus Eigenfertigung ist der Maschinentyp LH 60 für eine lange Lebensdauer konzipiert.

Mehr Sicherheit

Rohrbruchsicherungen
Die serienmäßigen Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern verhindern ein unkontrolliertes Absinken der Ausrüstung und sorgen für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz.

Arbeitsraumbegrenzungen
Für Einsätze, bei denen der Arbeitsraum limitiert werden soll, können die Umschlagmaschinen optional mit einer Arbeitsraumbegrenzung ausgestattet werden. Kollisionen und daraus resultierende Bauteileschäden können dadurch vermieden werden.

Überlastwarneinrichtung und Lastmomentbegrenzung
Die akustische und visuelle Überlastwarneinrichtung informiert den Fahrer kontinuierlich über die aktuelle Traglastsituation der Maschine. Die Lastmomentbegrenzung reguliert zudem die Geschwindigkeit der Arbeitshydraulik automatisch und ermöglicht so eine sichere Annäherung an die maximale Traglast. Bei Überlast werden jene Funktionen, die zum Kippen der Maschine führen würden, gesperrt. Es sind dann lediglich Bewegungen zurück in den sicheren Arbeitsbereich möglich.

Hohe Maschinenverfügbarkeit

Qualität und Kompetenz
Unsere Erfahrung, das Verständnis für Kundenbedürfnisse und deren technische Umsetzung garantieren den Produkterfolg. So überzeugt Liebherr seit Jahrzehnten durch Fertigungstiefe und Systemlösungen. Schlüsselkomponenten wie Dieselmotor, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenkantrieb und Hydraulikzylinder werden von Liebherr selbst entwickelt und produziert. Die große Fertigungstiefe gewährleistet höchste Qualität und ermöglicht die optimale Abstimmung der Komponenten untereinander.

Robuste Bauweise
Sämtliche Stahlbauteile werden von Liebherr selbst konstruiert und gefertigt. Aus hochfesten Stahlblechen für härteste Anforderungen ausgelegt, resultieren daraus eine hohe Verwindungssteifigkeit und eine optimale Aufnahme der eingeleiteten Kräfte für eine lange Lebensdauer.

Intelligente Selbstdiagnose
Mit der intelligenten Steuerungselektronik werden die Vitalfunktionen der Maschine permanent überwacht, wodurch eine hohe Maschinenverfügbarkeit garantiert wird. Sicherheitskritische Bauteile sind dabei redundant ausgeführt, um ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



QPDM – Qualitäts- und Prozessdaten-Management
- QPDM ermöglicht die Erfassung, Dokumentation und Auswertung der Produktionsdaten
- Automatisierung von Dokumentations- und Prüfvorgängen
- Beherrschung hoher Stückzahlen bei gleichbleibend guter Qualität



Kolbenstangenschutz
- Maximaler Schutz der Kolbenstange
- Robuste Bauweise aus feuerverzinktem Stahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- Optional erhältlich für Pratzen, Hubzylinder, ERC-Zylinder und Kippzylinder



Ausrüstung
- Optimierung der Bauteile durch FEM für höchste Lebensdauer auch bei starker Querbelastung im harten Einsatz
- Innenverlegte Leitungen zum Schutz vor Beschädigungen
- Hohe Traglasten bei gleichzeitig großen Reichweiten
- Reichweiten von über 20 m

Komfort



Perfektion auf einen Blick – wenn Technik komfortabel ist

Die Liebherr-Komfortkabine besticht durch großzügiges Platzangebot, ergonomische Gestaltung und überzeugt durch geringe Schallwerte. Dadurch bleiben Aufmerksamkeit und Konzentration den ganzen Arbeitstag erhalten und ermöglichen dem Fahrer eine konstant hohe Leistungsfähigkeit.

Kabine der Extraklasse

Ergonomisch gestaltet
Das Kabinendesign bietet beste Voraussetzung für gesundes, konzentriertes und produktives Arbeiten bei größtmöglichem Komfort. Sowohl die Anzeigeeinheit mit Touchscreen-Farbdisplay, als auch die Bedienelemente und der Comfort-Fahrersitz sind optimal aufeinander abgestimmt und bilden eine perfekte ergonomische Einheit. Zudem sorgen die ergonomisch geformten und mitschwingenden Joysticks für angenehmes und zugleich präzises Arbeiten.

Hervorragende Rundumsicht
Die großzügige Verglasung, verschiedene Varianten an Kabinenerhöhungen, sowie Rück- und Seitenraumüberwachung ermöglichen dem Fahrer stets optimale Sicht auf seinen Arbeitsbereich und das Umfeld der Maschine. Der perfekte Überblick gibt dem Fahrer Sicherheit und sorgt für ein jederzeit sicheres Handling der Maschine.

Geringe Schallwerte
Durch den Einsatz von viskoelastischen Lagern, einer guten Dämmung sowie den laufruhigen Dieselmotoren von Liebherr sind Schallemission und Vibration auf ein Minimum reduziert. Sowohl elektrische als auch dieselbetriebene Maschinen weisen äußerst geringe Schallwerte auf, wodurch sie als geräuscharm gelten und Mensch und Umwelt schonen.

Komfortable Bedienung

Proportionalsteuerung
In Anwendungen wie Recycling von Metallschrott oder dem Umschlag von Stückgütern sind Präzision und Feinsteuerbarkeit der Umschlagmaschine besonders wichtig. Dank der serienmäßigen Proportionalsteuerung können auch solch anspruchsvolle Einsatzsegmente mit Bravur gemeistert werden.

Lenkung und Abstützung auf Joystick
Mit der serienmäßigen Joysticklenkung erhält der Fahrer einen weiteren Komfort-Zuschlag. Die Lenkbewegung kann bequem über den Joystick ausgeführt werden, ein Umgreifen während des Arbeitszyklus ist so nicht mehr nötig. Durch den Wegfall der Lenksäule, bietet die Joysticklenkung zusätzlich mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich. Eine weitere Funktion ist die Steuerung der Abstützung über den Joystick als Serienausstattung zur Komfort- und Produktivitätssteigerung der Maschine.

Touchscreen-Farbdisplay und Bedieneinheit
Das 9" große Touchscreen-Farbdisplay ist intuitiv zu bedienen und informiert laufend über alle wichtigen Betriebsdaten. Die Schnellzugriffstasten können individuell belegt und über die Menüleiste schnell und einfach ausgewählt werden.









Sicherer Zugang
- Klappbare linke Armkonsole, sowie breite, rutschfeste Trittstufen, Laufstege und Plattformen und ergonomisch positionierte Haltegriffe sorgen für einen leichten, komfortablen und sicheren Einstieg
- Alle Aufstiegssysteme konstruiert nach länderspezifischen Richtlinien und gesetzlichen Bestimmungen
- Schiebetüre für komfortablen Einstieg bei schmalen Plattformen optional erhältlich

Comfort-Sitz mit verstellbaren Armlehnen
- Hoher Sitzkomfort durch einstellbare Dämpferhärte, blockierbare Horizontalfederung, pneumatische Lendenwirbelstütze, Sitzheizung und passive Sitzklimatisierung für konzentriertes Arbeiten
- Individuelle Einstellmöglichkeiten von Armlehnen, Sitzkissentiefe, Sitzneigung und Kopfstütze für gesundes Arbeiten

Joystick mit Proportionalsteuerung
- Hohe Funktionalität bei schlankem, ergonomischem Design
- 4-Wege Mini-Joystick ermöglicht vielfältige Steuerungsmöglichkeiten ohne umgreifen zu müssen, z. B. von Lenkung, Abstützung, Kabinenerhöhung oder Anbauwerkzeug
- Je Joystick zwei Taster und ein Wippschalter erhöhen zusätzlich die Anzahl an Funktionalitäten und gewähren maximale Funktionssicherheit

Wartungsfreundlichkeit



Effizienz-Zuschlag – auch bei Wartung und Service

Die Liebherr-Umschlagmaschine LH 60 Industry präsentiert sich leistungsstark, robust, präzise und effizient. Zusätzlich überzeugt sie durch ihren serviceorientierten Maschinenaufbau mit eingebauten Wartungsvorteilen. Die Wartung der Liebherr-Umschlagmaschinen erfolgt schnell, einfach und sicher. Hierdurch werden Wartungskosten und Stillstandzeiten der Umschlagmaschine auf ein Minimum reduziert.

Durchdachtes Wartungskonzept

Serviceorientierter Maschinenaufbau
Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert dank Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind bequem über Laufstege und Plattformen aus zugänglich und dank der großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Eingebaute Wartungsvorteile
Die Durchführung von Wartungsarbeiten erhält die Funktionsfähigkeit der Maschine. Diese Arbeiten bedeuten jedoch Maschinenstillstandzeiten, die es zu minimieren gilt. Mit Wechselintervallen von bis zu 2.000 Stunden für Motoröl und bis zu 8.000 Stunden für Hydrauliköl senkt Liebherr den Wartungsaufwand signifikant und erhöht die Produktivität der Umschlagmaschinen. Zusätzlich helfen automatische Zentralschmieranlagen den täglichen Aufwand für die Wartung zu optimieren. Die Elektroumschlagmaschinen zeichnen sich besonders durch ihren geringen Wartungsaufwand aus.

Ihr kompetenter Servicepartner

Remanufacturing
Das Liebherr Reman-Programm bietet die kostengünstige Wiederaufbereitung von Komponenten nach höchsten industriellen Qualitätsstandards. Verschiedene Aufbereitungsstufen stehen zur Auswahl: Tauschkomponente, Generalüberholung oder Reparatur. Damit erhält der Kunde Komponenten in Originalteil-Qualität zu deutlich reduzierten Kosten.

Kompetente Beratung und Dienstleistung
Kompetente Beratung ist bei Liebherr selbstverständlich. Erfahrene Fachkräfte bieten Entscheidungshilfen für sämtliche spezifischen Anforderungen: einsatzorientierte Verkaufsberatung, Servicevereinbarungen, preiswerte Reparaturalternativen, Originalteilemanagement, sowie Ferndatenübertragung für Einsatzplanung und Flottenmanagement.

Schneller Ersatzteil-Service
Der Ersatzteil-Service von Liebherr bietet 24 Stunden Lieferbereitschaft und ist somit rund um die Uhr für unsere Händler im Einsatz. Dank des elektronischen Ersatzteilkataloges ist eine schnelle und zuverlässige Auswahl und Bestellung über das Liebherr Online-Portal durchführbar. Die Nachverfolgung des aktuellen Bearbeitungsstandes Ihrer Bestellung ist mit dem Online-Tracking jederzeit möglich.



Abschmieren beim Arbeiten
- Vollautomatische Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung
- Vollautomatische Zentralschmieranlage für Unterwagen und Anbauwerkzeuge optional erhältlich
- Abschmieren ohne Arbeitsunterbrechung für mehr Produktivität und eine lange Lebensdauer der Komponenten



Servicevorteile bei Elektromaschinen
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Wesentlich längere Wartungsintervalle im Vergleich zum Dieselmotor aufgrund einer geringeren Anzahl an Verschleißteilen
- Kosteneinsparungen bei den Serviceleistungen
- Maximale Produktivität durch permanente Einsatzbereitschaft der Maschine



SCRFilter für Stufe V
- Das von Liebherr entwickelte System SCRFilter beinhaltet einen DOC-Katalysator, einen SCR-Katalysator und einen SCR-beschichteten Partikelfilter
- Der DOC-Katalysator ist wartungsfrei und der beschichtete Partikelfilter wird passiv regeneriert
- Die Wartungsintervalle können auf mehr als 4.500 Betriebsstunden ausgedehnt werden

Umschlagmaschine im Überblick

Arbeitsausrüstung

- Hohe Traglasten und große Reichweiten dank optimierter Kinematik und robuster Bauweise für mehr Umschlagleistung
- Energierückgewinnungs-Zylinder mit Stickstoff gefüllt für maximale Energieeffizienz durch geringeren Verbrauch bei mehr Umschlagleistung
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern und Hub- und Stielabschaltung für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz
- Elektro-hydraulische Endlagensteuerung verlängert die Lebensdauer der Bauteile
- Schnellwechselsysteme und Anbauwerkzeuge von Liebherr für maximale Maschinenauslastung und mehr Umschlagleistung

Fahrerkabine

- Joysticklenkung ohne Lenksäule serienmäßig für komfortable Bedienung, mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich
- Entlastung für Fahrer, Arbeiter und Umwelt aufgrund geringer Schallemissionen
- Optimale Übersichtlichkeit dank großer Glasflächen, serienmäßiger Rück- und Seitenraumüberwachung mit Kamera
- Serienmäßig Proportionalsteuerung mit 4-Wege Mini-Joystick für mehr Präzision, Feinsteuerbarkeit und Funktionalität





Oberwagen

- 2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit LUDV-Technologie sorgt für schnellere Arbeitsbewegungen bei bis zu 20 % weniger Energieverbrauch
- Hohe Motorleistung und Pumpenfördermenge für schnelle Arbeitsspiele, überzeugende Dynamik und höchste Umschlagleistung
- Elektrische Vorsteuerung ermöglicht individuelle Einstellmöglichkeiten für den Fahrer und Optionen wie z. B. Lastmomentbegrenzung
- Reduzierung der Betriebskosten dank eingebauten Wartungsvorteilen und optimaler Servicezugänglichkeit
- Frequenzumrichter sorgt für die direkte Energieversorgung und Steuerung des Elektromotors*

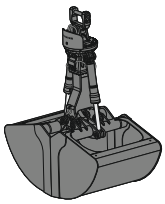
Unterwagen

- Optimierte Hydraulik mit geschlossenem Drehwerkskreis für mehr Effizienz und schnellere Arbeitsspiele
- Zentralschmierung (manuell / vollautomatisch) für mehr produktive Arbeitszeit optional erhältlich
- Lasthalteventile serienmäßig an allen Abstützzylindern sorgen für maximale Standsicherheit bei jedem Einsatz
- Geringe Servicekosten dank Fahrantrieb ohne Getriebe und Kardanwellen
- Verschiedene Kabelvarianten für flexible Einsatzmöglichkeiten und Mobilität*

* nur bei Elektro

Für jeden Einsatz die passende Lösung

Anbauwerkzeuge



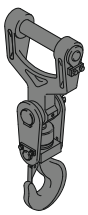
Schüttgutgreifer



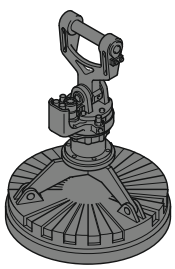
Mehrschalengreifer



Holzgreifer

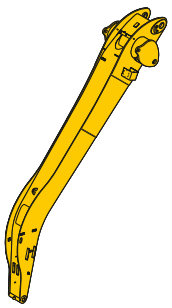


Lasthaken

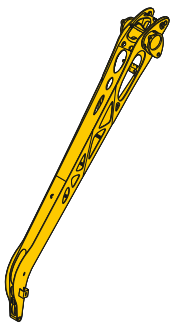


Magnetplatte

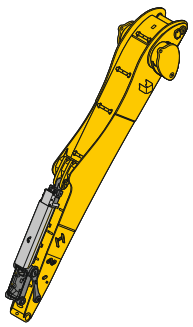
Stiele



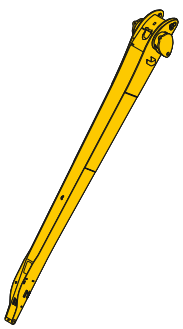
Stiel abgewinkelt



Leichtbaustiel

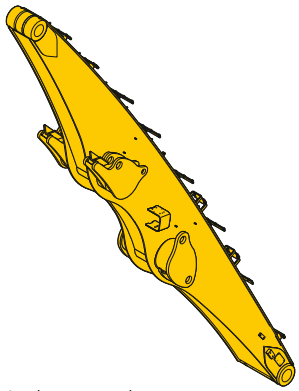


Stiel mit Kippkinematik

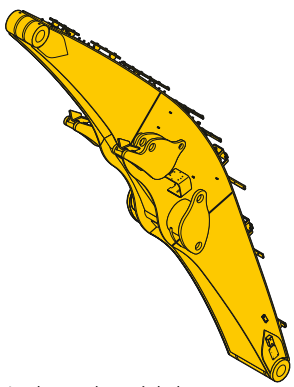


Stiel gerade

Ausleger

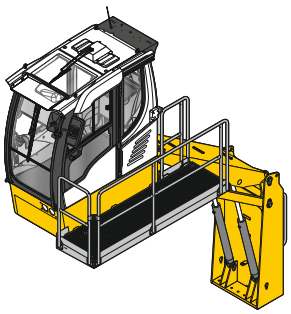


Ausleger gerade

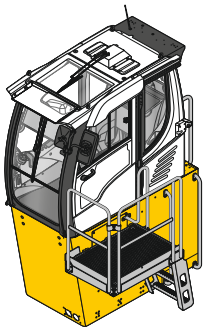


Ausleger abgewinkelt

Kabinenerhöhungen

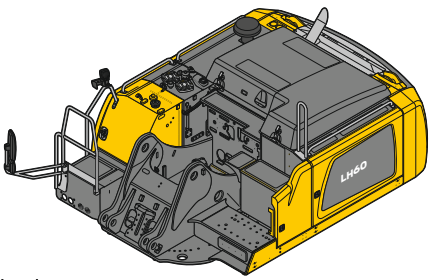


Hydraulische Kabinenerhöhung

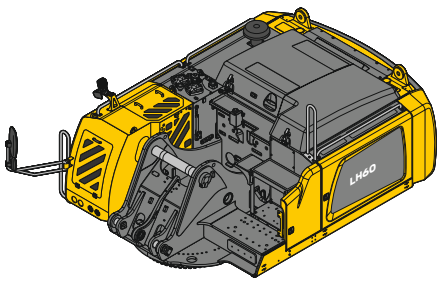


Starre Kabinenerhöhung

Oberwagen



Diesel

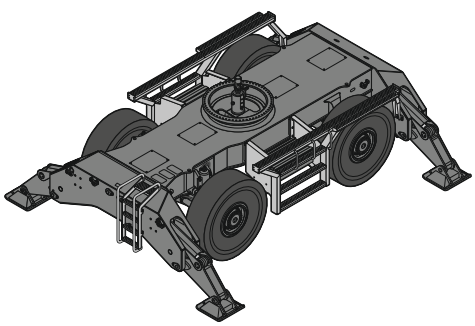


Elektro

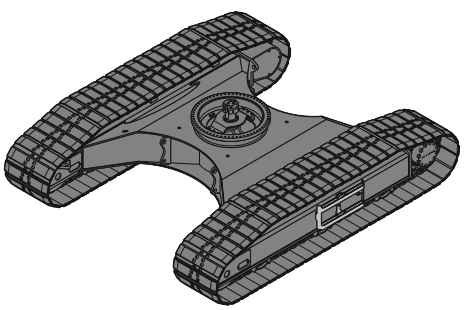
Turmerhöhungen



Unterwagen



Mobil



Raupe

Den Fortschritt erleben

Die Erfindung des mobilen Turmdrehkrans 1949 ist zugleich die Geburtsstunde des Unternehmens Liebherr. Innerhalb des ersten Jahrzehnts entwickelt sich die kleine Baufirma zu einem etablierten Hersteller von Baumaschinen und vielen weiteren technisch anspruchsvollen Produkten.
Im Jahr 1961 folgte mit dem R 353 und der ersten Industrieausrüstung der Grundstein für die Produktion der heutigen Materialumschlagmaschinen. Mit der mobilen Umschlagmaschine A 911 gelang nur wenige Jahre später der Durchbruch im Bereich des Materialumschlags. Im Laufe der Jahre entwickelten sich die Maschinen stets weiter und sind heute kompromisslos für den industriellen Einsatz ausgelegt.

1949

Erster Turmdrehkran TK10



1968

Durchbruch mit mobiler Umschlagmaschine A 911



1974

Schallgedämpfte Umschlagmaschine





R 353 mit der ersten Industrieausrüstung

1961



Produktionswerk in Kirchdorf

1970



Erste hydraulisch verstellbare Kabinenerhöhung

1983

Liebherr entwickelt und produziert seit nunmehr 60 Jahren Materialumschlagmaschinen für die unterschiedlichsten Einsätze im Schrott-, Hafen- und Holzumschlag, sowie für die Abfallwirtschaft- und Recyclingbranche. Bei der Entwicklung der Maschinen setzt Liebherr von Beginn an auf Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, sowie Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit. Die jahrelange Erfahrung in Konzeption und Auslegung spiegelt sich nicht nur im Endprodukt, sondern auch im Bereich der Komponenten, welche von Liebherr selbst entwickelt, konstruiert und gefertigt werden, wider. Dieses bereichsübergreifende Know-How fließt bereits im frühen Entwicklungsprozess in die Produktgestaltung ein und ermöglicht dadurch technische Innovationen auf höchstem Niveau.

2007

Einweihung der Montagehalle für Materialumschlagmaschinen



2013

Einführung der neuen LH-Serie



2016

Einführung der Port-Umschlagmaschinen





Auszeichnung mit Bauma-Designpreis für LH 120

2010



Auszeichnung mit Bauma-Innovationspreis für ERC-Zylinder



Auszeichnung mit IF Award für Umschlagmaschine LH 60

2014

Technische Daten

Dieselmotor

Leistung nach ISO 9249	190 kW (258 PS) bei 1.800 min^{-1}
Motortyp	Liebherr D944
Bauart	4-Zylinder-Reihenmotor
Bohrung / Hub	130 / 150 mm
Hubraum	8,0 l
Arbeitsverfahren	4-Takt-Diesel Common-Rail-Einspritzsystem Turbolader mit Ladeluftkühlung Emissionsoptimiert
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement
Leerlaufautomatik	Sensorgesteuert
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 180 Ah / 12 V
Generator	Drehstrom 28 V / 140 A
Stufe V	
Schadstoff-Emissionswerte	Gemäß Verordnung (EU) 2016/1628
Abgasreinigung	Liebherr-SCRFilter Technologie
Kraftstofftankinhalt	521 l
DEF-Tankinhalt	65 l
Stufe IIIA (konform)	
Schadstoff-Emissionswerte	Gemäß ECE-R.96 Power Band H
Kraftstofftankinhalt	521 l
Tier 4 Final	
Schadstoff-Emissionswerte	Gemäß 40CFR1039 (EPA) / 13CCR (CARB)
Abgasreinigung	Liebherr-SCR Technologie
Kraftstofftankinhalt	521 l
DEF-Tankinhalt	65 l

Elektromotor

Leistung	180 kW bei 1.800 min^{-1}
Bauart	Drehstrom-Asynchronmotor
Nebenverbraucher Energieversorgung	Elektromotor für Nebenverbraucher (Klimakompressor, Generator 24 V) 15 kW
Elektrische Anlage Energieversorgung	Frequenzumrichter gespeistes Antriebssystem Heavy-duty-Ausführung
Versorgungsspannung	
Niederspannung	380 V, 400 V
Frequenz	50 / 60 Hz
Leerlaufautomatik	Sensorgesteuert
Elektrische Anlage	Batteriegestützt Steuerung, Beleuchtung, Diagnosesystem
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 135 Ah / 12 V
Generator	Drehstrom 28 V / 140 A

Abweichende Kenngrößen des Stromnetzes sind grundsätzlich mit der Liebherr-Hydraulikbagger GmbH abzuklären.

Kühlsystem

Dieselmotor	Wassergekühlt Kompaktkühlanlage, bestehend aus Kühleinheit für Wasser, Hydrauliköl, Ladeluft mit stufenlosem, thermostatisch geregeltem Lüfter
Elektromotor	Luftgekühlt Kühlanlage für Hydrauliköl mit stufenlos thermostatisch geregeltem Lüfterantrieb

Steuerung

Energieverteilung	Über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige Betätigung von Fahrwerk und Arbeitsausrüstung. Schwenkwerk im separaten geschlossenen Kreis
Betätigung	
Ausrüstung und Schwenkwerk	Mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Fahrwerk Mobil	Mit elektroproportional wirkendem Fußpedal
Fahrwerk Raupe	Mit elektrisch proportional wirkenden Fußpedalen, oder mittels einsteckbarer Hebel
Zusatzfunktionen	Über Schalter oder elektroproportional wirkende Fußpedale
Proportionalsteuerung	Proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen

Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe	
Für Ausrüstung und Fahrwerk	2 Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpen (Doppelbauweise)
Fördermenge max.	2 x 302 l/min.
Betriebsdruck max.	350 bar
Für Schwenkwerk	Reversierbare Axialkolben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf
Fördermenge max.	199 l/min.
Betriebsdruck max.	370 bar
Pumpenregelung und -steuerung	2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Bedarfsstromsteuerung und Summenschaltung
Hydrauliktankinhalt	265 l
Hydrauliksysteminhalt	910 l
Filterung	2 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm)
MODE-Auswahl	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (Eco)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
P+ (Power-Plus)	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet
Drehzahl- und Leistungseinstellung	Stufenlose Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über die Drehzahl
Option	Tool Control: 20 fest einstellbare Fördermengen und Drücke für optionale Anbaugeräte im Display anwählbar

Schwenkwerk

Antrieb	Liebherr-Axialkolbenmotor im geschlossenen Kreis, Liebherr-Planetengetriebe
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
Oberwagen Drehzahl	0–8,0 min^{-1} stufenlos 0–6,5 min^{-1} stufenlos (High Rise)
Schwenkmoment	118 kNm
Feststellbremse	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
Option	Drehwerksbremse, Comfort

Kabine

Kabine	Sicherheitskabinenstruktur mit Frontscheibe einzeln oder mit Unterteil unter Dach einschiebbar, im Dach integrierte Arbeitsscheinwerfer, Tür mit Schiebefenster (beidseitig zu öffnen), große Stau- und Ablagemöglichkeiten, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, getöntes Verbundsicherheitsglas (VSG), separate Sonnenrollos für Dach- und Frontscheibe
High Rise	Abweichend zu Standard: Sicherheitskabinenstruktur mit fest eingebauter Front- und Dachscheibe aus Verbundsicherheitsglas durchwurfhemmend
Fahrersitz Comfort	Luftgefederter Fahrersitz mit dreidimensional verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkissenneigung und -länge, blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	Zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
Armkonsolen	Joysticks mit den Steuerkonsolen und Sitz schwingend, klappbare linke Steuerkonsole
Bedienung und Anzeige	Große hochauflösende Bedieneinheit, selbsterklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z. B. Klimaregelung, Kraftstoffverbrauch bzw. Energieverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
Klimatisierung	
Dieselmotor	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellenteisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Elektromotor	Zusätzlich zu Dieselmotor: Standklimatisierungsfunktion mit externem Klimakondensator – über Wochenzeitschaltuhr gesteuert
Kältemittel	R134a
Treibhauspotenzial	1.430
Menge bei 25 °C*	1.400–2.000 g (Diesel) 1.500–2.100 g (Elektro)
CO_2-Äquivalent*	2,002–2,860 t (Diesel) 2,145–3,003 t (Elektro)
Vibrationsemission**	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s²
Messunsicherheit	Gemäß Norm EN 12096:1997

Ausrüstung

Bauart	Hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie je nach Zylinderart mit Endlagendämpfung
Energierückgewinnungszylinder	Liebherr-Gaszylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem
Lagerstellen	Abgedichtet und wartungsarm

Unterwagen

Mobil	
Varianten	Standard, High Rise
Antrieb	Je Antriebsachse ein Achsgetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor und beidseitig wirkendem Bremsventil
Fahrgeschwindigkeit Joysticklenkung	0–12,0 km/h stufenlos 0– 4,0 km/h stufenlos (Kriechgang) (Diesel) 0– 3,7 km/h stufenlos (Kriechgang) (Elektro) 0–10,0 km/h stufenlos (High Rise) 0– 3,5 km/h stufenlos (Kriechgang) (High Rise)
Fahrbetrieb	Automotives Fahren mit Gaspedal, Geschwindigkeitsregelfunktion: Fahrpedalstellung stufenlos speicherbar
Achsen	70- / 90-t-Antriebsachsen (LH 60 M / LH 60 M High Rise), manuell oder automatisch betätigte hydraulische Arretierung der Pendel-Lenkachse
Betriebsbremse	2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher; Scheibenbremse
Feststellbremse	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
Abstützvarianten	4-Pkt.-Abstützung
Raupe	
Varianten	EW, SW, High Rise
Antrieb	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
Fahrgeschwindigkeit	0–4,0 km/h stufenlos 0–2,8 km/h stufenlos (Kriechgang) 0–4,0 km/h stufenlos (High Rise) 0–2,5 km/h stufenlos (Kriechgang) (High Rise)
Bremse	Beidseitig wirkende Bremsventile
Feststellbremse	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
Bodenplatten	3-Steg, flach
Ketten	Abgedichtet und fettgeschmiert

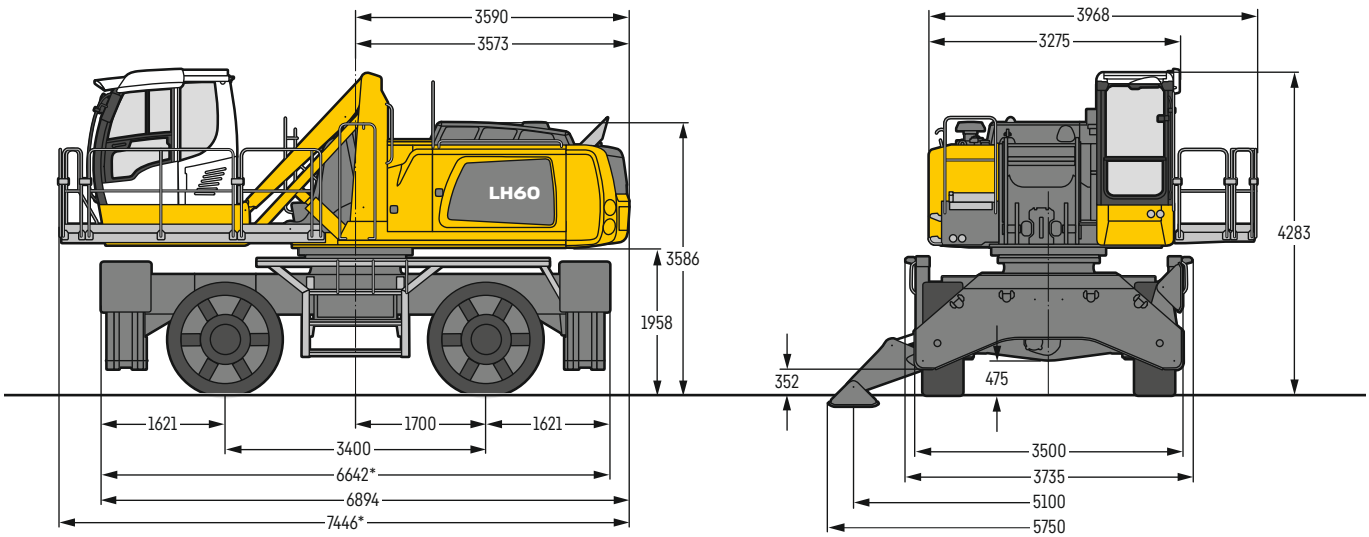
Gesamtmaschine

Schmierung	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
Mobil (Option)	Liebherr-Zentralschmieranlage für Unterwagen, vollautomatisch
Aufstiegssystem	Sicheres und langlebiges Zustiegssystem mit rutschhemmenden Laufflächen; Hauptkomponenten feuerverzinkt
Schallemission	
ISO 6396 (Stufe V)	70 dB(A) = L_{pA} (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Stufe V)	103 dB(A) = L_{WA} (außen)
ISO 6396 (Stufe IIIA konform)	keine Angabe
2000/14/EG (Stufe IIIA konform)	keine Angabe
ISO 6396 (Tier 4 Final)	70 dB(A) = L_{pA} (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Tier 4 Final)	103 dB(A) = L_{WA} (außen)
ISO 6396 (Elektro)	70 dB(A) = L_{pA} (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Elektro)	103 dB(A) = L_{WA} (außen)

* konfigurationsabhängig
** zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

LH 60 M – Abmessungen

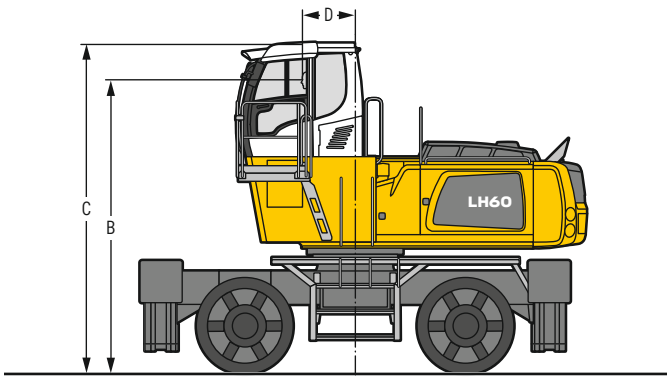
Industry



* Die Länge der Maschine erhöht sich bei Elektromaschinen entsprechend um das Schleppkabel / das Wickelsystem. Detaillierte Abmessungen sind auf Anfrage verfügbar.

LH 60 M – Fahrerkabinen-Varianten

Fahrerkabinenerhöhung LFC (starre Erhöhung)

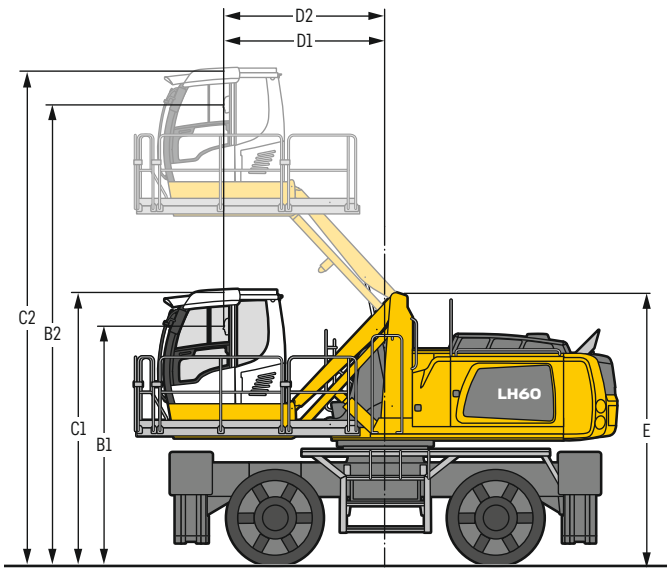


Erhöhung Typ	LFC 120
Erhöhung	1.200 mm
B	4.550 mm
C	5.092 mm
D	816 mm

Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß C beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrerkabinenerhöhungen 3.765 mm.

Bereifung 18.00-25

Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)

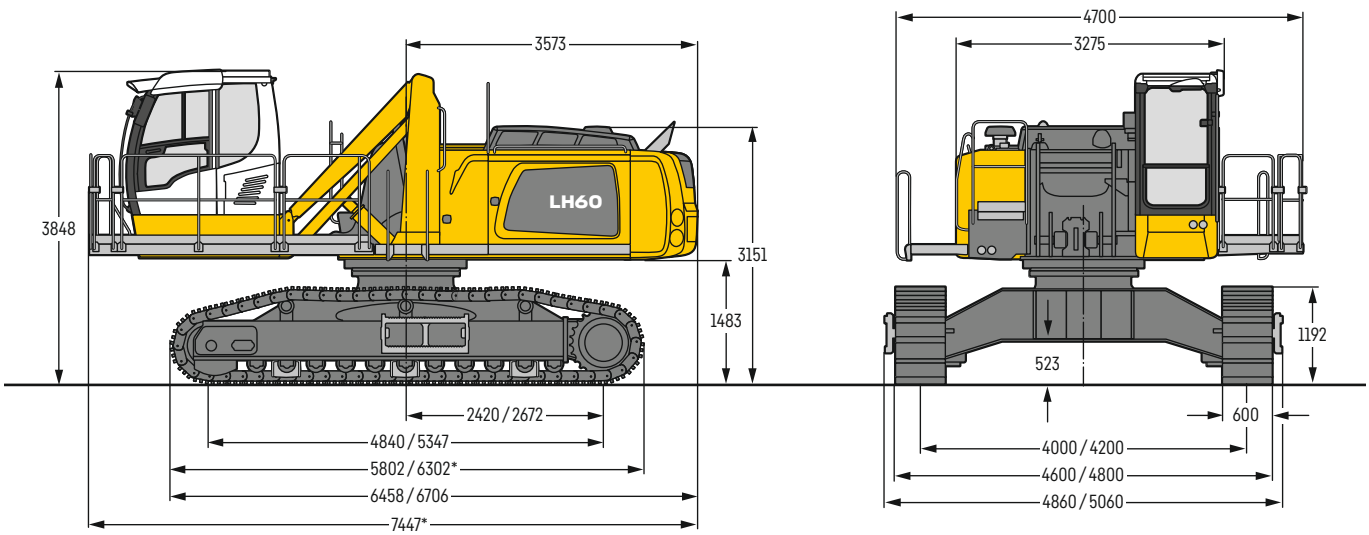


Erhöhung Typ	LHC 255	LHC 340-35
B1	3.349 mm	3.701 mm
B2	5.896 mm	7.116 mm
C1	3.892 mm	4.244 mm
C2	6.439 mm	7.658 mm
D1	1.343 mm	2.484 mm
D2	1.468 mm	2.485 mm
E	3.833 mm	4.223 mm

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

LH 60 C EW / SW – Abmessungen

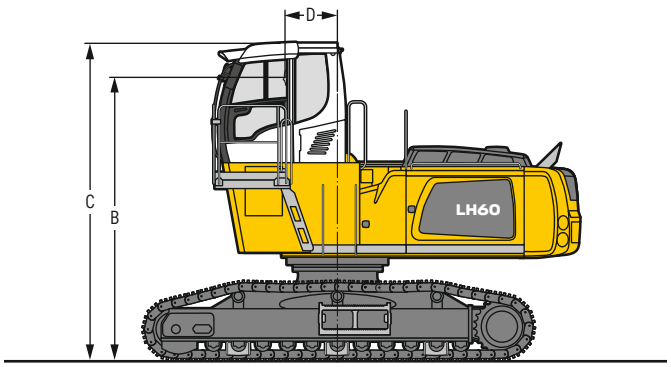
Industry



* Die Länge der Maschine erhöht sich bei Elektromaschinen entsprechend um das Schleppkabel / das Wickelsystem. Detaillierte Abmessungen sind auf Anfrage verfügbar.

LH 60 C EW / SW – Fahrerkabinen-Varianten

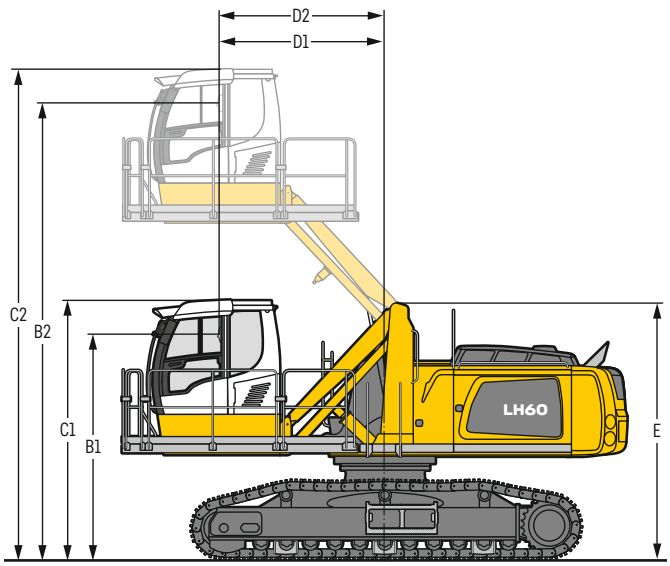
Fahrerkabinenerhöhung LFC (starre Erhöhung)



Erhöhung Typ	LFC 120
Erhöhung	1.200 mm
B	4.178 mm
C	4.658 mm
D	769 mm

Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß C beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrerkabinenerhöhungen 3.762 mm.

Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)

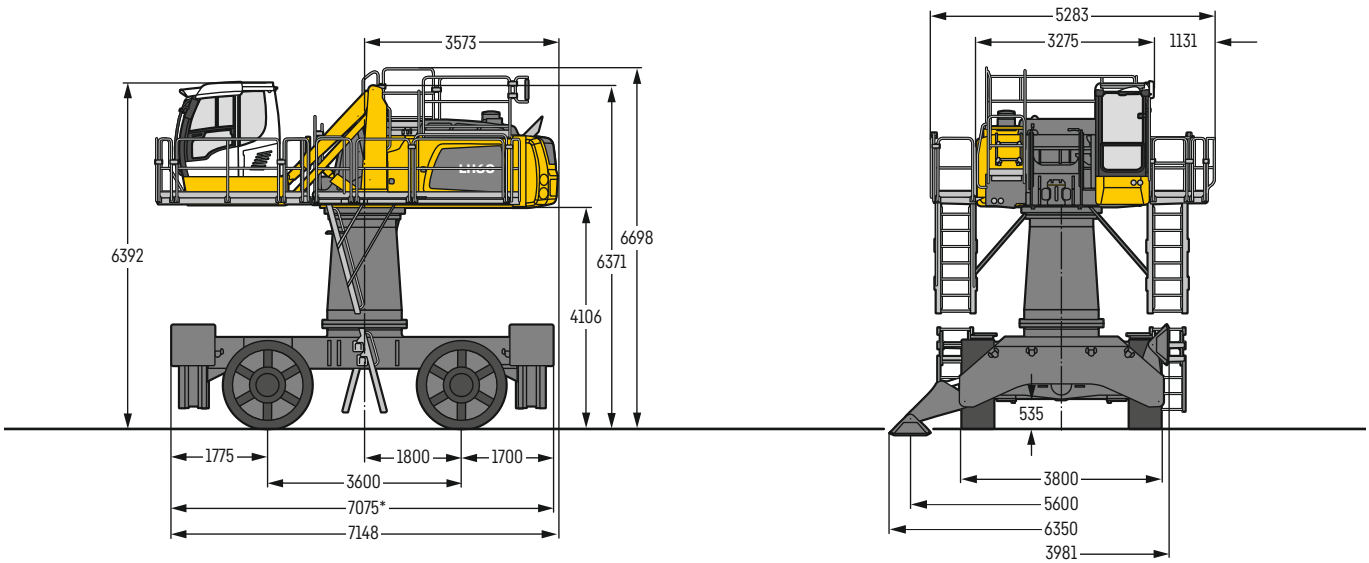


Erhöhung Typ	LHC 340-35
B1	3.330 mm
B2	6.745 mm
C1	3.809 mm
C2	7.224 mm
D1	2.437 mm
D2	2.438 mm
E	3.788 mm

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

LH 60 M HR – Abmessungen

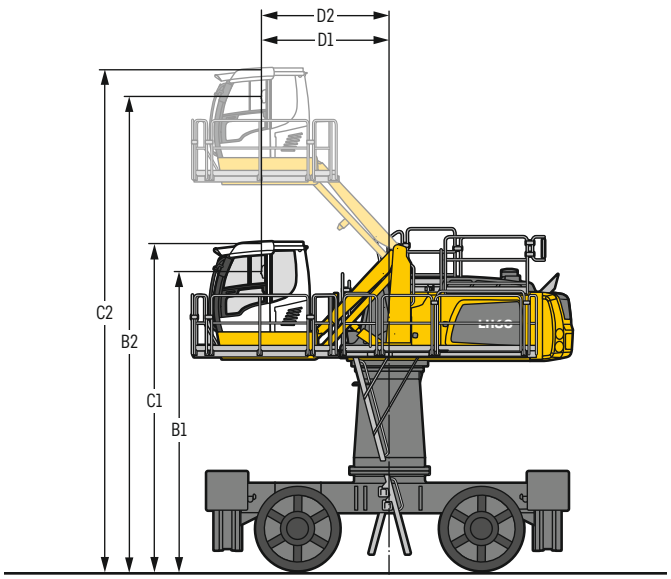
Industry



* Die Länge der Maschine erhöht sich bei Elektromaschinen entsprechend um das Schleppkabel / das Wickelsystem. Detaillierte Abmessungen sind auf Anfrage verfügbar.

LH 60 M HR – Fahrerkabinen-Variante

Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



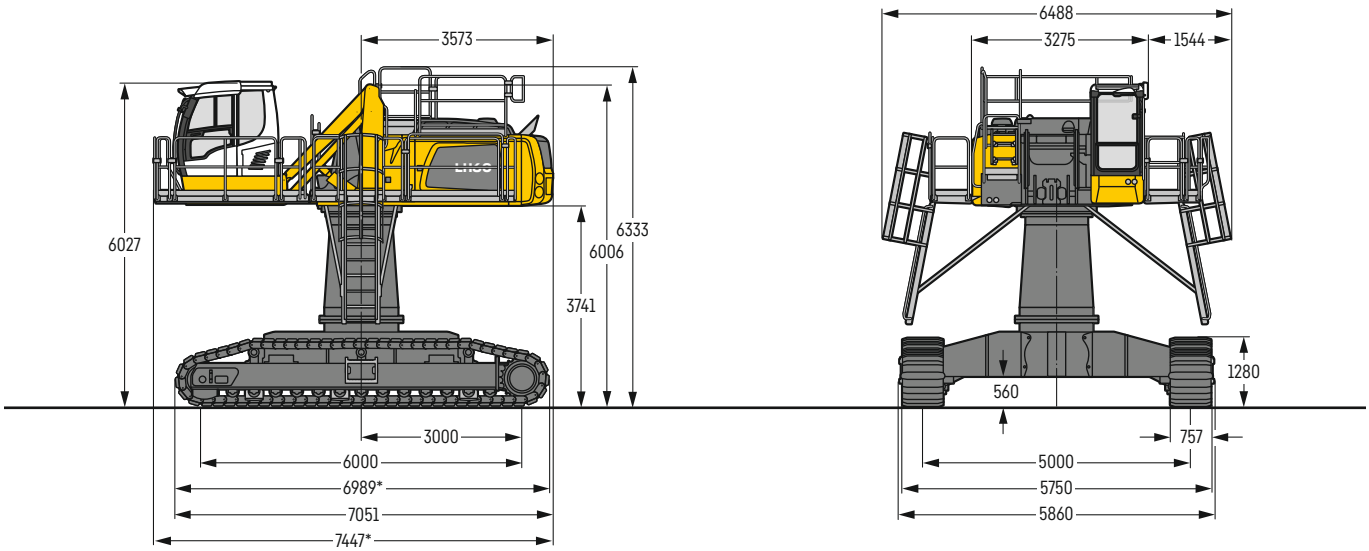
Erhöhung Typ	LHC 340-35
B1	5.849 mm
B2	9.264 mm
C1	6.392 mm
C2	9.806 mm
D1	2.484 mm
D2	2.485 mm

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Bereifung 23.5-25

LH 60 C HR – Abmessungen

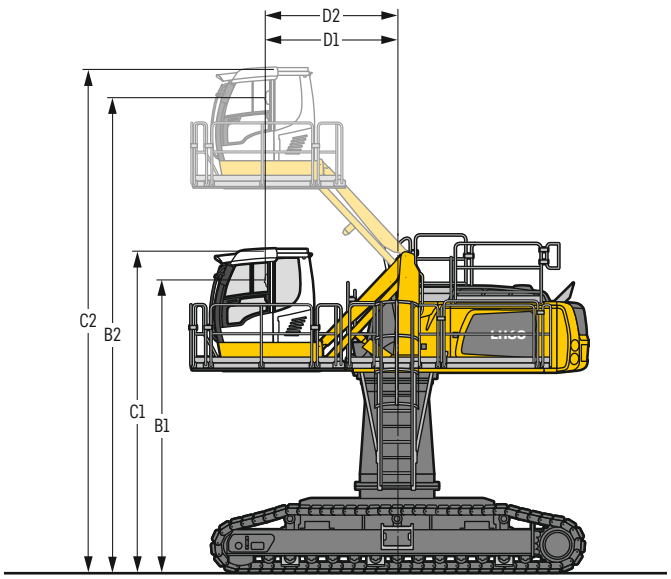
Industry



* Die Länge der Maschine erhöht sich bei Elektromaschinen entsprechend um das Schleppkabel / das Wickelsystem. Detaillierte Abmessungen sind auf Anfrage verfügbar.

LH 60 C HR – Fahrerkabinen-Variante

Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)

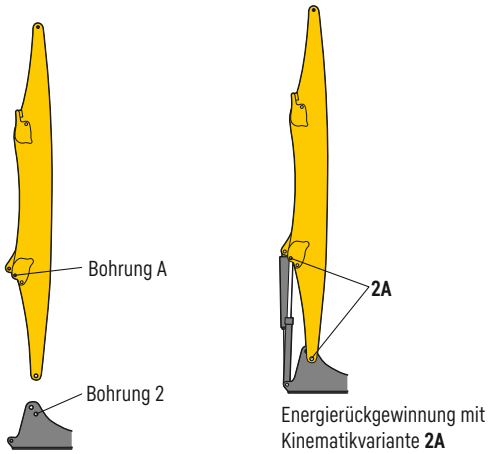


Erhöhung Typ	LHC 340-35
B1	5.484 mm
B2	8.899 mm
C1	6.027 mm
C2	9.442 mm
D1	2.484 mm
D2	2.485 mm

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

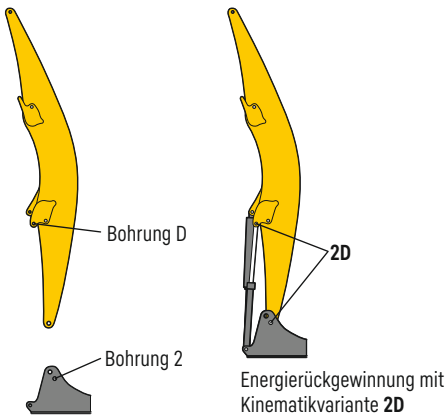
Kinematikvarianten

Kinematikvariante 2A

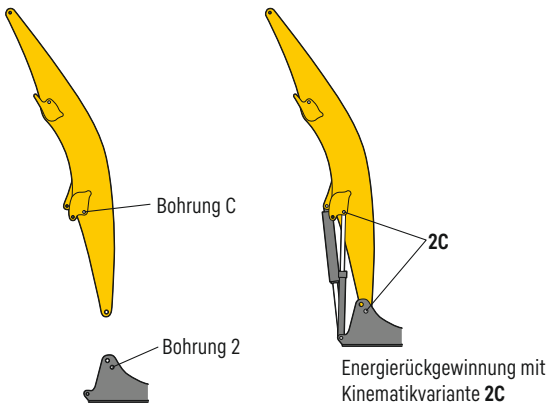


Energierückgewinnung mit Kinematikvariante **2A**

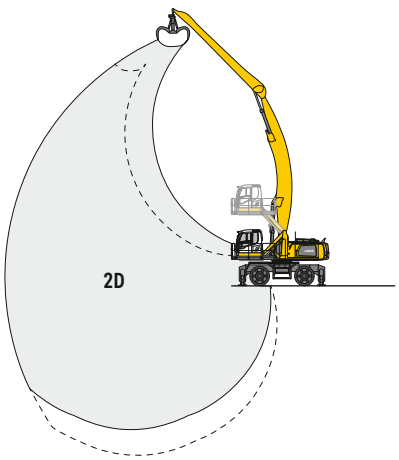
Kinematikvariante 2D / 2C

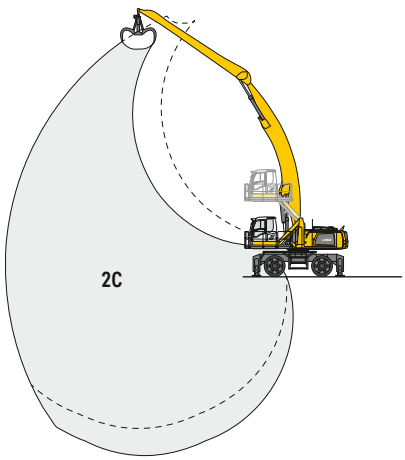


Energierückgewinnung mit Kinematikvariante **2D**



Energierückgewinnung mit Kinematikvariante **2C**

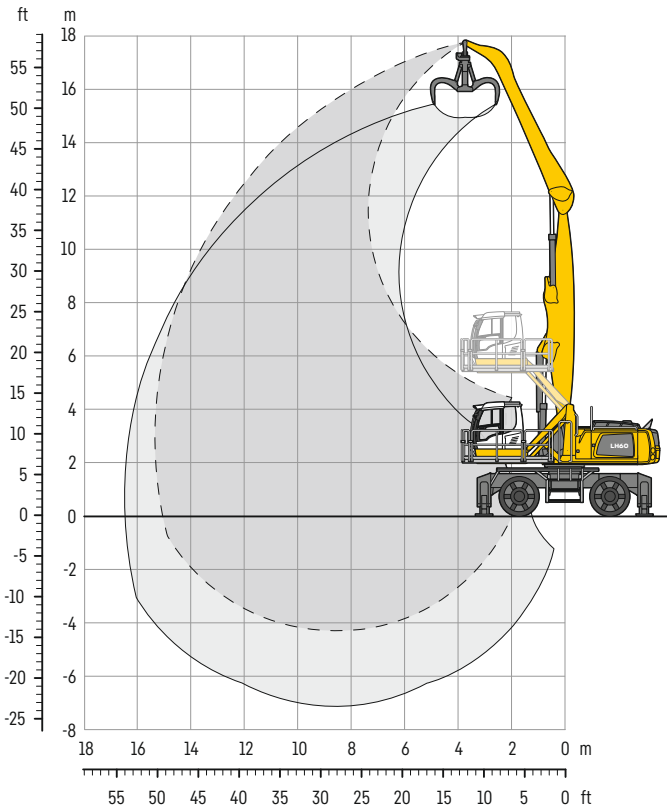




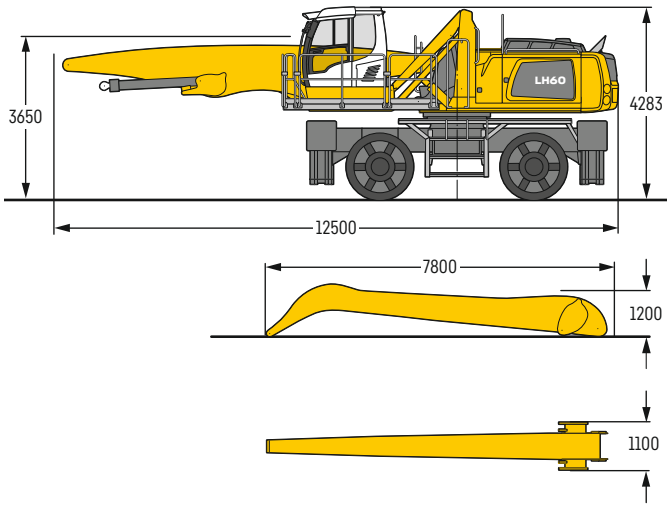
Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

LH 60 M – Ausrüstung GA15

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 8,50 m, Stiel abgewinkelt 7,30 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 1,10 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	59.100 kg

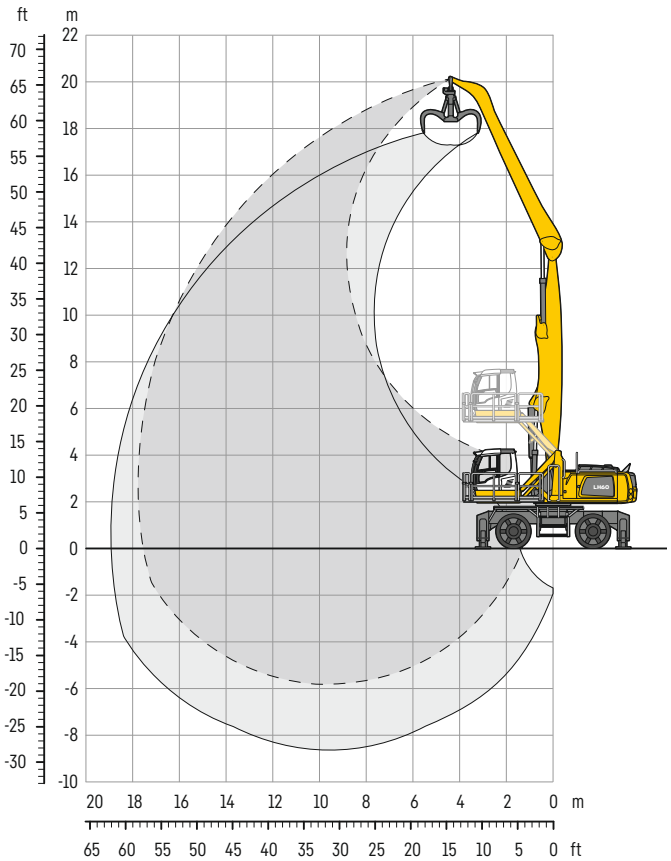
		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				
m	Unterwagen																							m
16,5	4-Pkt. abgestützt	11,8*	11,8*																			9,6*	9,6*	7,2
15,0	4-Pkt. abgestützt			11,6*	11,6*	9,3*	9,3*															8,0*	8,0*	9,5
13,5	4-Pkt. abgestützt			12,5*	12,5*	11,2*	11,2*	9,0*	9,0*													7,3*	7,3*	11,2
12,0	4-Pkt. abgestützt			12,6*	12,6*	11,4*	11,4*	10,5*	10,5*	8,1*	8,1*											6,8*	6,8*	12,4
10,5	4-Pkt. abgestützt			12,6*	12,6*	11,4*	11,4*	10,5*	10,5*	9,7*	9,7*											6,6*	6,6*	13,4
9,0	4-Pkt. abgestützt			12,9*	12,9*	11,6*	11,6*	10,6*	10,6*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*									6,4*	6,4*	14,1
7,5	4-Pkt. abgestützt			13,5*	13,5*	12,0*	12,0*	10,8*	10,8*	9,9*	9,9*	9,1*	9,1*									6,3*	6,3*	14,7
6,0	4-Pkt. abgestützt	16,0*	16,0*	14,3*	14,3*	12,5*	12,5*	11,1*	11,1*	10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	6,6*	6,6*							6,4*	6,4*	15,0
4,5	4-Pkt. abgestützt	18,6*	18,6*	15,3*	15,3*	13,1*	13,1*	11,5*	11,5*	10,2*	10,2*	9,2*	9,2*	7,7*	7,7*							6,4*	6,4*	15,3
3,0	4-Pkt. abgestützt	20,2*	20,2*	16,3*	16,3*	13,7*	13,7*	11,8*	11,8*	10,4*	10,4*	9,2*	9,2*	7,9*	7,9*							6,6*	6,6*	15,3
1,5	4-Pkt. abgestützt	21,5*	21,5*	17,0*	17,0*	14,1*	14,1*	12,0*	12,0*	10,4*	10,4*	9,0*	9,0*	7,5*	7,5*							6,9*	6,9*	15,3
0	4-Pkt. abgestützt	21,8*	21,8*	17,2*	17,2*	14,2*	14,2*	12,0*	12,0*	10,2*	10,2*	8,6*	8,6*	6,6*	6,6*							6,6*	6,6*	15,0
-1,5	4-Pkt. abgestützt	20,9*	20,9*	16,7*	16,7*	13,8*	13,8*	11,5*	11,5*	9,7*	9,7*	7,8*	7,8*									6,5*	6,5*	14,3
-3,0	4-Pkt. abgestützt	18,7*	18,7*	15,3*	15,3*	12,6*	12,6*	10,4*	10,4*	8,5*	8,5*											7,4*	7,4*	12,7

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

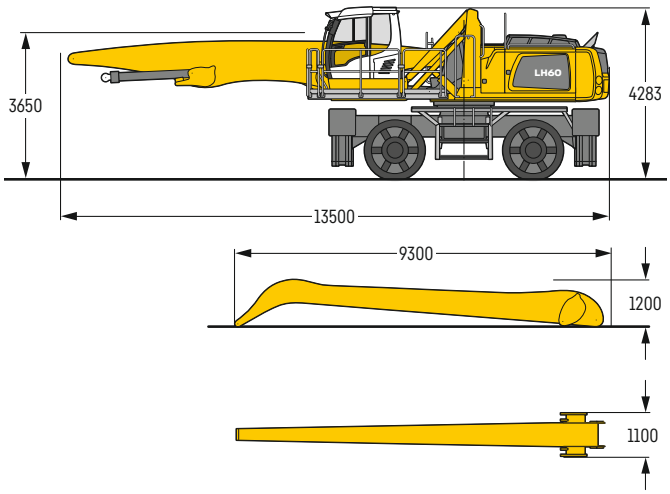
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M – Ausrüstung GA18

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 9,50 m, Stiel abgewinkelt 8,80 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 1,10 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	59.700 kg

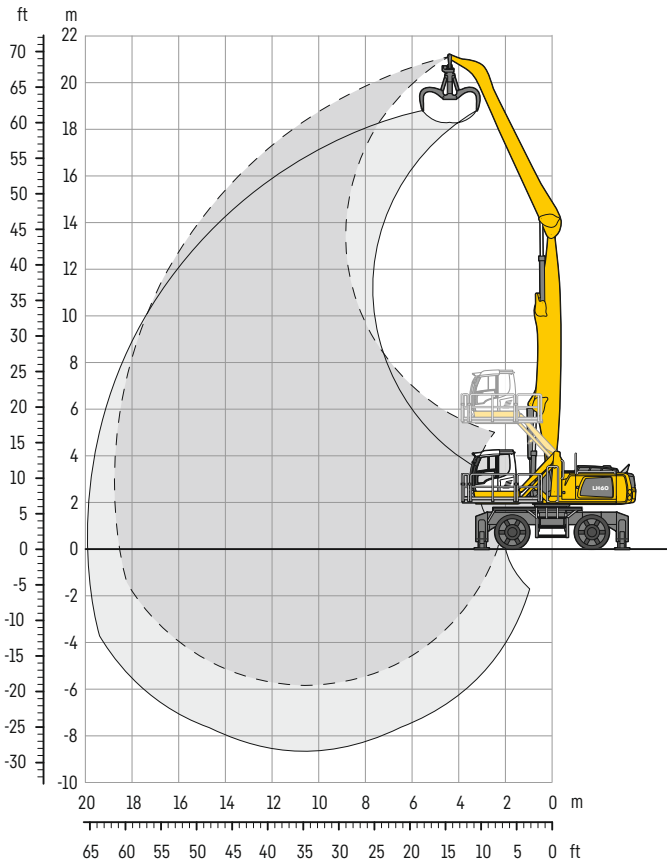
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
21,0	4-Pkt. abgestützt																							
19,5	4-Pkt. abgestützt	9,9*	9,9*																			9,2*	9,2*	**6,5**
18,0	4-Pkt. abgestützt			9,8*	9,8*	8,0*	8,0*															7,2*	7,2*	**9,5**
16,5	4-Pkt. abgestützt					9,5*	9,5*	8,0*	8,0*													6,3*	6,3*	**11,5**
15,0	4-Pkt. abgestützt					10,1*	10,1*	9,2*	9,2*	7,7*	7,7*											5,8*	5,8*	**13,1**
13,5	4-Pkt. abgestützt					10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	8,7*	8,7*	7,1*	7,1*									5,5*	5,5*	**14,3**
12,0	4-Pkt. abgestützt					10,2*	10,2*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,0*	8,0*	6,1*	6,1*							5,2*	5,2*	**15,3**
10,5	4-Pkt. abgestützt					10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	8,6*	8,6*	8,0*	8,0*	7,5*	7,5*							5,1*	5,1*	**16,1**
9,0	4-Pkt. abgestützt					10,6*	10,6*	9,5*	9,5*	8,7*	8,7*	8,0*	8,0*	7,5*	7,5*	5,7*	5,7*					5,0*	5,0*	**16,7**
7,5	4-Pkt. abgestützt			11,5*	11,5*	11,0*	11,0*	9,8*	9,8*	8,9*	8,9*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	6,9*	6,9*					5,0*	5,0*	**17,2**
6,0	4-Pkt. abgestützt	11,1*	11,1*	13,1*	13,1*	11,5*	11,5*	10,2*	10,2*	9,1*	9,1*	8,3*	8,3*	7,6*	7,6*	6,9	6,9*					5,0*	5,0*	**17,5**
4,5	4-Pkt. abgestützt	15,2*	15,2*	14,1*	14,1*	12,1*	12,1*	10,5*	10,5*	9,4*	9,4*	8,4*	8,4*	7,6*	7,6*	6,8	6,9*					5,1*	5,1*	**17,7**
3,0	4-Pkt. abgestützt	18,8*	18,8*	15,1*	15,1*	12,6*	12,6*	10,9*	10,9*	9,6*	9,6*	8,6*	8,6*	7,7*	7,7*	6,7	6,8*					5,2*	5,2*	**17,8**
1,5	4-Pkt. abgestützt	20,0*	20,0*	15,8*	15,8*	13,1*	13,1*	11,2*	11,2*	9,8*	9,8*	8,6*	8,6*	7,6*	7,6*	6,6	6,6*					5,4*	5,4*	**17,7**
0	4-Pkt. abgestützt	20,7*	20,7*	16,3*	16,3*	13,4*	13,4*	11,3*	11,3*	9,8*	9,8*	8,5*	8,5*	7,4*	7,4*	6,3*	6,3*					5,2*	5,2*	**17,5**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	15,8*	15,8*	16,2*	16,2*	13,3*	13,3*	11,2*	11,2*	9,6*	9,6*	8,3*	8,3*	7,1*	7,1*	5,7*	5,7*					4,8*	4,8*	**17,2**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	14,4*	14,4*	15,4*	15,4*	12,7*	12,7*	10,7*	10,7*	9,1*	9,1*	7,7*	7,7*	6,3*	6,3*							5,2*	5,2*	**16,0**
-4,5	4-Pkt. abgestützt	14,5*	14,5*	13,8*	13,8*	11,6*	11,6*	9,7*	9,7*	8,2*	8,2*	6,7*	6,7*									6,0*	6,0*	**14,2**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

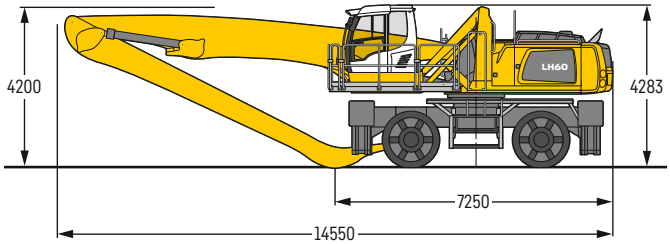
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M – Ausrüstung GA19

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 10,50 m, Stiel abgewinkelt 8,80 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 1,10 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	60.200 kg

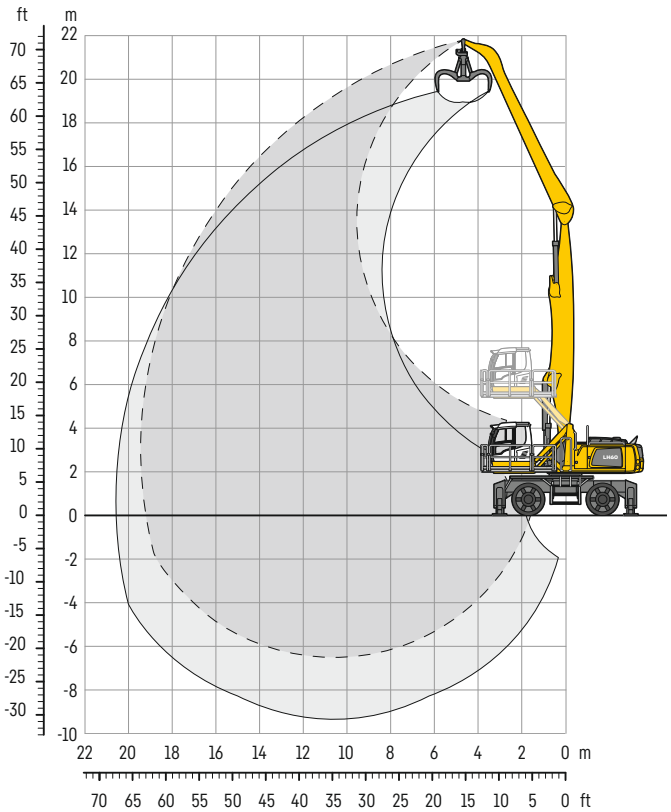
		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				
m	**Unterwagen**																							**m**
21,0	4-Pkt. abgestützt																					10,6*	10,6*	**5,0**
19,5	4-Pkt. abgestützt			9,4*	9,4*																	7,7*	7,7*	**8,8**
18,0	4-Pkt. abgestützt					9,3*	9,3*	7,7*	7,7*													6,6*	6,6*	**11,2**
16,5	4-Pkt. abgestützt					10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	7,6*	7,6*											6,0*	6,0*	**13,0**
15,0	4-Pkt. abgestützt					10,3*	10,3*	9,2*	9,2*	8,4*	8,4*	7,2*	7,2*									5,6*	5,6*	**14,4**
13,5	4-Pkt. abgestützt					10,2*	10,2*	9,1*	9,1*	8,3*	8,3*	7,7*	7,7*	6,5*	6,5*							5,3*	5,3*	**15,5**
12,0	4-Pkt. abgestützt					10,2*	10,2*	9,2*	9,2*	8,3*	8,3*	7,6*	7,6*	7,1*	7,1*							5,2*	5,2*	**16,4**
10,5	4-Pkt. abgestützt					10,4*	10,4*	9,3*	9,3*	8,4*	8,4*	7,7*	7,7*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*					5,1*	5,1*	**17,2**
9,0	4-Pkt. abgestützt					10,6*	10,6*	9,5*	9,5*	8,5*	8,5*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*					5,0*	5,0*	**17,8**
7,5	4-Pkt. abgestützt			12,3*	12,3*	11,0*	11,0*	9,7*	9,7*	8,7*	8,7*	7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	6,6*	6,6*	5,6*	5,6*			5,0*	5,0*	**18,2**
6,0	4-Pkt. abgestützt	13,0*	13,0*	13,5*	13,5*	11,5*	11,5*	10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	8,0*	8,0*	7,2*	7,2*	6,6*	6,6*	5,8	5,9*			5,0*	5,0*	**18,5**
4,5	4-Pkt. abgestützt	17,7*	17,7*	14,3*	14,3*	12,0*	12,0*	10,3*	10,3*	9,1*	9,1*	8,1*	8,1*	7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	5,7	5,8*			5,1*	5,1*	**18,7**
3,0	4-Pkt. abgestützt	18,9*	18,9*	15,0*	15,0*	12,4*	12,4*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*	8,2*	8,2*	7,3*	7,3*	6,5	6,5*	5,6	5,7*			5,1*	5,1*	**18,8**
1,5	4-Pkt. abgestützt	18,3*	18,3*	15,5*	15,5*	12,7*	12,7*	10,8*	10,8*	9,3*	9,3*	8,2*	8,2*	7,3*	7,3*	6,3	6,4*	5,5*	5,5*			4,9*	4,9*	**18,7**
0	4-Pkt. abgestützt	11,1*	11,1*	15,6*	15,6*	12,8*	12,8*	10,8*	10,8*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	7,1*	7,1*	6,1*	6,1*	5,0*	5,0*			4,5*	4,5*	**18,5**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	9,8*	9,8*	15,2*	15,2*	12,5*	12,5*	10,6*	10,6*	9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,8*	6,8*	5,7*	5,7*	4,3*	4,3*			4,1*	4,1*	**18,2**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	10,0*	10,0*	14,1*	14,1*	11,9*	11,9*	10,1*	10,1*	8,6*	8,6*	7,4*	7,4*	6,2*	6,2*	5,0*	5,0*					4,5*	4,5*	**17,0**
-4,5	4-Pkt. abgestützt			12,4*	12,4*	10,6*	10,6*	9,1*	9,1*	7,7*	7,7*	6,5*	6,5*	5,2*	5,2*							5,1*	5,1*	**15,2**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

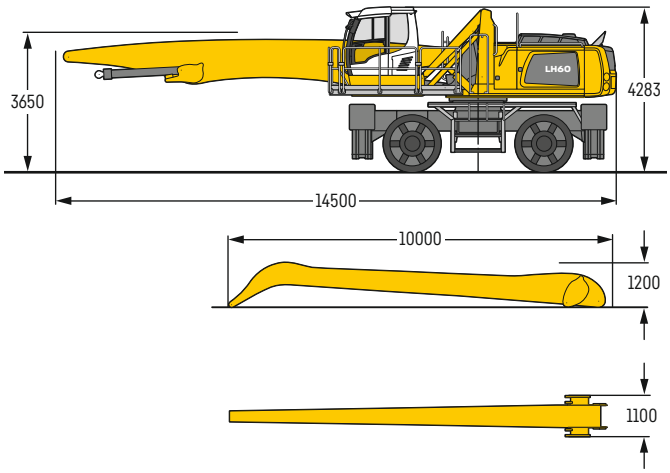
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M – Ausrüstung GA20

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 10,50 m, Stiel abgewinkelt 9,50 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 1,10 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	60.500 kg

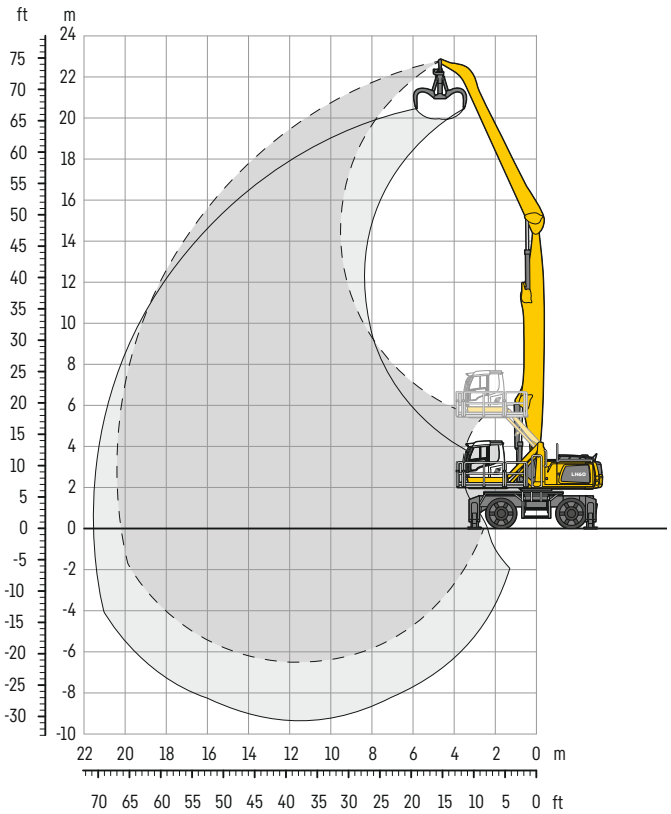
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
22,5	4-Pkt. abgestützt																							
21,0	4-Pkt. abgestützt	9,7*	9,7*																			8,2*	8,2*	**7,2**
19,5	4-Pkt. abgestützt			9,4*	9,4*	8,1*	8,1*															6,6*	6,6*	**10,2**
18,0	4-Pkt. abgestützt					9,1*	9,1*	8,0*	8,0*	6,3*	6,3*											5,8*	5,8*	**12,3**
16,5	4-Pkt. abgestützt							8,8*	8,8*	7,8*	7,8*	6,1*	6,1*									5,3*	5,3*	**14,0**
15,0	4-Pkt. abgestützt							8,8*	8,8*	8,1*	8,1*	7,4*	7,4*	5,5*	5,5*							5,0*	5,0*	**15,3**
13,5	4-Pkt. abgestützt							8,8*	8,8*	8,0*	8,0*	7,4*	7,4*	6,8*	6,8*							4,8*	4,8*	**16,3**
12,0	4-Pkt. abgestützt							8,8*	8,8*	8,0*	8,0*	7,3*	7,3*	6,8*	6,8*	6,0*	6,0*					4,6*	4,6*	**17,2**
10,5	4-Pkt. abgestützt							8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	7,4*	7,4*	6,8*	6,8*	6,3*	6,3*					4,5*	4,5*	**17,9**
9,0	4-Pkt. abgestützt					10,2*	10,2*	9,1*	9,1*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	6,8*	6,8*	6,3*	6,3*	5,6*	5,6*			4,5*	4,5*	**18,5**
7,5	4-Pkt. abgestützt			10,3*	10,3*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*	8,4*	8,4*	7,6*	7,6*	6,9*	6,9*	6,3*	6,3*	5,8*	5,8*			4,5*	4,5*	**18,9**
6,0	4-Pkt. abgestützt	10,0*	10,0*	12,0*	12,0*	11,0*	11,0*	9,6*	9,6*	8,6*	8,6*	7,7*	7,7*	7,0*	7,0*	6,4*	6,4*	5,7	5,8*			4,5*	4,5*	**19,2**
4,5	4-Pkt. abgestützt	14,8*	14,8*	13,7*	13,7*	11,5*	11,5*	10,0*	10,0*	8,8*	8,8*	7,8*	7,8*	7,0*	7,0*	6,4*	6,4*	5,6	5,7*			4,6*	4,6*	**19,4**
3,0	4-Pkt. abgestützt	18,1*	18,1*	14,4*	14,4*	12,0*	12,0*	10,3*	10,3*	9,0*	9,0*	7,9*	7,9*	7,1*	7,1*	6,4*	6,4*	5,5	5,6*			4,6*	4,6*	**19,4**
1,5	4-Pkt. abgestützt	19,1*	19,1*	15,0*	15,0*	12,4*	12,4*	10,5*	10,5*	9,1*	9,1*	8,0*	8,0*	7,1*	7,1*	6,3	6,3*	5,4	5,5*			4,5*	4,5*	**19,4**
0	4-Pkt. abgestützt	13,5*	13,5*	15,3*	15,3*	12,5*	12,5*	10,6*	10,6*	9,1*	9,1*	8,0*	8,0*	7,0*	7,0*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*			4,2*	4,2*	**19,2**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	10,5*	10,5*	15,1*	15,1*	12,4*	12,4*	10,5*	10,5*	9,0*	9,0*	7,8*	7,8*	6,8*	6,8*	5,8*	5,8*	4,7*	4,7*			3,8*	3,8*	**18,9**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	10,1*	10,1*	14,4*	14,4*	11,9*	11,9*	10,1*	10,1*	8,6*	8,6*	7,4*	7,4*	6,3*	6,3*	5,3*	5,3*					4,0*	4,0*	**18,0**
-4,5	4-Pkt. abgestützt	10,5*	10,5*	13,0*	13,0*	11,0*	11,0*	9,3*	9,3*	7,9*	7,9*	6,7*	6,7*	5,6*	5,6*							4,4*	4,4*	**16,4**
-6,0	4-Pkt. abgestützt					9,4*	9,4*	8,0*	8,0*	6,8*	6,8*	5,6*	5,6*									5,6*	5,6*	**13,6**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

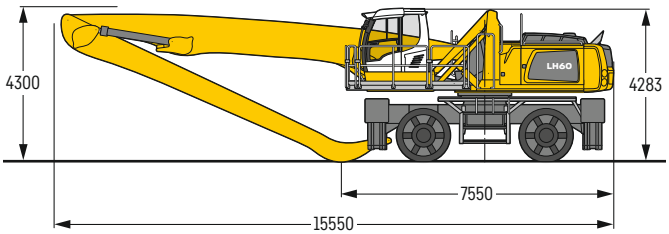
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M – Ausrüstung GA21

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 11,50 m, Stiel abgewinkelt 9,50 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 0,90 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	60.800 kg

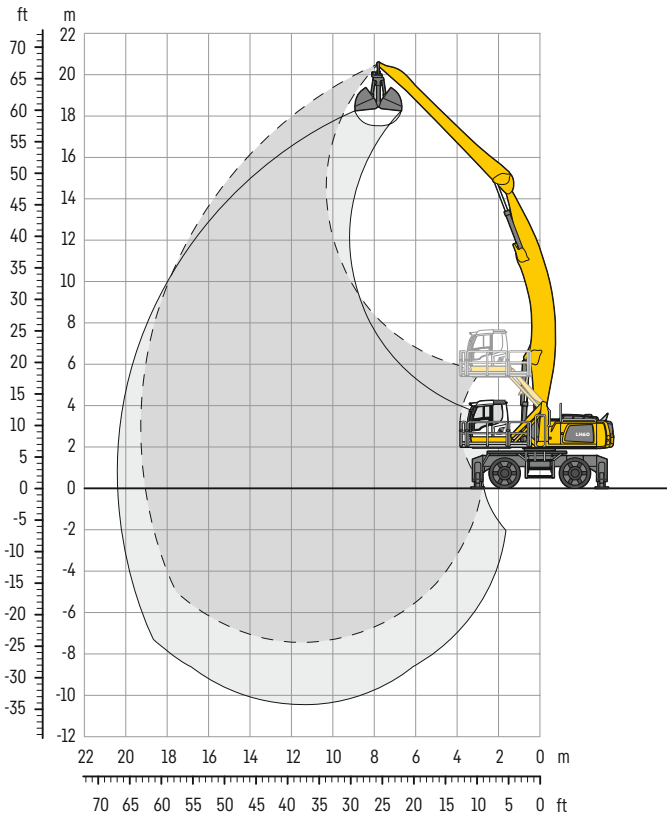
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
22,5	4-Pkt. abgestützt																					9,4*	9,4*	**5,8**
21,0	4-Pkt. abgestützt			9,1*	9,1*	7,7*	7,7*															7,0*	7,0*	**9,5**
19,5	4-Pkt. abgestützt					8,9*	8,9*	7,8*	7,8*													6,0*	6,0*	**12,0**
18,0	4-Pkt. abgestützt					9,4*	9,4*	8,6*	8,6*	7,6*	7,6*	6,0*	6,0*									5,5*	5,5*	**13,8**
16,5	4-Pkt. abgestützt							8,8*	8,8*	7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	5,6*	5,6*							5,1*	5,1*	**15,3**
15,0	4-Pkt. abgestützt							8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*							4,9*	4,9*	**16,5**
13,5	4-Pkt. abgestützt							8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*					4,7*	4,7*	**17,5**
12,0	4-Pkt. abgestützt							8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,2*	5,2*			4,6*	4,6*	**18,3**
10,5	4-Pkt. abgestützt					10,1*	10,1*	8,8*	8,8*	7,9*	7,9*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*			4,5*	4,5*	**19,0**
9,0	4-Pkt. abgestützt					10,3*	10,3*	9,0*	9,0*	8,0*	8,0*	7,2*	7,2*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*	4,5*	4,5*	4,5*	4,5*	**19,5**
7,5	4-Pkt. abgestützt			11,2*	11,2*	10,6*	10,6*	9,2*	9,2*	8,1*	8,1*	7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,8	4,9*	4,5*	4,5*	**19,9**
6,0	4-Pkt. abgestützt	12,2*	12,2*	13,1*	13,1*	11,0*	11,0*	9,5*	9,5*	8,3*	8,3*	7,4*	7,4*	6,6*	6,6*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,7	4,8*	4,4	4,5*	**20,2**
4,5	4-Pkt. abgestützt	17,2*	17,2*	13,7*	13,7*	11,3*	11,3*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,7	4,8*	4,3	4,3*	**20,4**
3,0	4-Pkt. abgestützt	18,0*	18,0*	14,1*	14,1*	11,6*	11,6*	9,9*	9,9*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*	5,3	5,3*	4,6	4,6*	4,1*	4,1*	**20,4**
1,5	4-Pkt. abgestützt	10,4*	10,4*	14,4*	14,4*	11,8*	11,8*	10,0*	10,0*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	5,9*	5,9*	5,2	5,2*	4,4*	4,4*	3,8*	3,8*	**20,4**
0	4-Pkt. abgestützt	7,3*	7,3*	14,4*	14,4*	11,8*	11,8*	10,0*	10,0*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,5*	6,5*	5,7*	5,7*	5,0*	5,0*	4,1*	4,1*	3,5*	3,5*	**20,2**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	6,9*	6,9*	13,4*	13,4*	11,5*	11,5*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*	7,3*	7,3*	6,3*	6,3*	5,5*	5,5*	4,6*	4,6*	3,6*	3,6*	3,2*	3,2*	**19,9**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	7,2*	7,2*	12,3*	12,3*	10,9*	10,9*	9,3*	9,3*	8,0*	8,0*	6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,0*	5,0*	4,1*	4,1*			3,3*	3,3*	**19,0**
-4,5	4-Pkt. abgestützt	8,0*	8,0*	11,4*	11,4*	9,8*	9,8*	8,4*	8,4*	7,3*	7,3*	6,2*	6,2*	5,3*	5,3*	4,3*	4,3*					3,7*	3,7*	**17,4**
-6,0	4-Pkt. abgestützt					8,2*	8,2*	7,2*	7,2*	6,2*	6,2*	5,3*	5,3*									4,6*	4,6*	**14,6**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

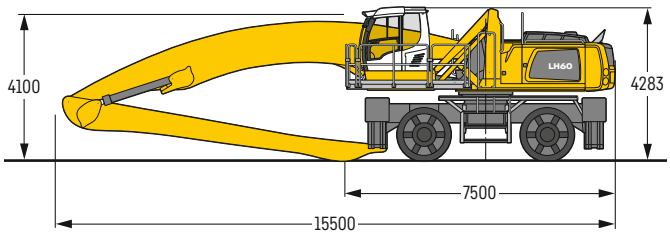
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M – Ausrüstung AG19

Industry – Kinematik 2D



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 11,50 m, Stiel gerade 8,80 m und Schüttgutgreifer GMZ 80 / 2,00 m³.

Gewicht	60.800 kg

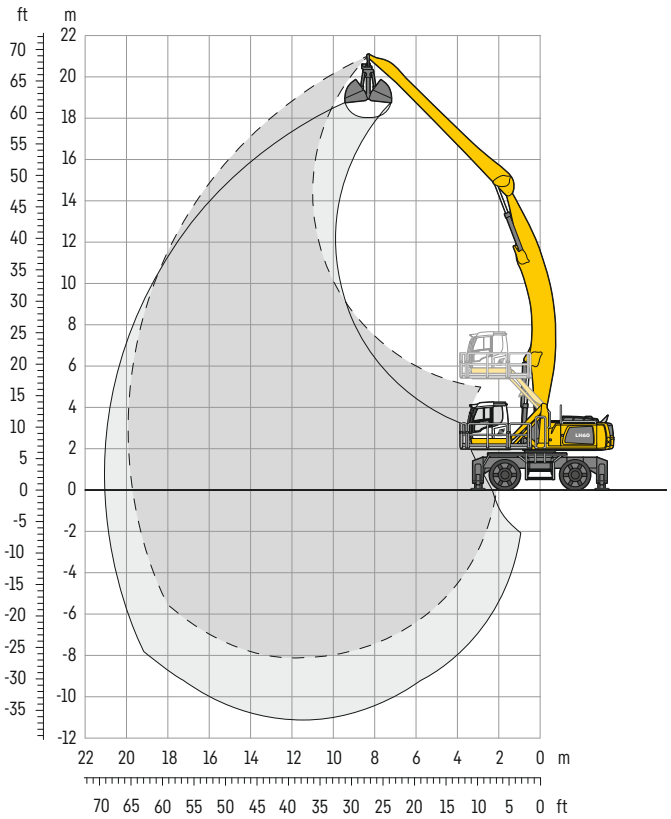
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
21,0	4-Pkt. abgestützt																							
19,5	4-Pkt. abgestützt					7,7*	7,7*															6,6*	6,6*	**9,9**
18,0	4-Pkt. abgestützt							7,8*	7,8*	6,1*	6,1*											5,9*	5,9*	**12,1**
16,5	4-Pkt. abgestützt							7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	5,9*	5,9*									5,6*	5,6*	**13,7**
15,0	4-Pkt. abgestützt							7,7*	7,7*	7,0*	7,0*	6,5*	6,5*	5,5*	5,5*							5,3*	5,3*	**15,1**
13,5	4-Pkt. abgestützt							7,7*	7,7*	7,0*	7,0*	6,4*	6,4*	6,0*	6,0*							5,2*	5,2*	**16,2**
12,0	4-Pkt. abgestützt							7,8*	7,8*	7,0*	7,0*	6,4*	6,4*	6,0*	6,0*	5,6*	5,6*					5,1*	5,1*	**17,1**
10,5	4-Pkt. abgestützt							7,9*	7,9*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	6,0*	6,0*	5,6*	5,6*					5,0*	5,0*	**17,8**
9,0	4-Pkt. abgestützt					9,2*	9,2*	8,1*	8,1*	7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	6,1*	6,1*	5,6*	5,6*	5,2*	5,2*			5,0*	5,0*	**18,3**
7,5	4-Pkt. abgestützt			11,3*	11,3*	9,6*	9,6*	8,4*	8,4*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,1*	6,1*	5,6*	5,6*	5,2*	5,2*			5,0*	5,0*	**18,8**
6,0	4-Pkt. abgestützt	14,7*	14,7*	11,9*	11,9*	10,0*	10,0*	8,7*	8,7*	7,7*	7,7*	6,9*	6,9*	6,2*	6,2*	5,7*	5,7*	5,3*	5,3*			5,0*	5,0*	**19,1**
4,5	4-Pkt. abgestützt	15,9*	15,9*	12,6*	12,6*	10,5*	10,5*	9,0*	9,0*	7,9*	7,9*	7,0*	7,0*	6,3*	6,3*	5,8*	5,8*	5,3*	5,3*			4,9	4,9*	**19,2**
3,0	4-Pkt. abgestützt	16,9*	16,9*	13,3*	13,3*	10,9*	10,9*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	7,2*	7,2*	6,4*	6,4*	5,8*	5,8*	5,3*	5,3*			4,8	4,8*	**19,3**
1,5	4-Pkt. abgestützt	10,2*	10,2*	13,8*	13,8*	11,3*	11,3*	9,5*	9,5*	8,3*	8,3*	7,3*	7,3*	6,5*	6,5*	5,8*	5,8*	5,3*	5,3*			4,7	4,8*	**19,2**
0	4-Pkt. abgestützt	8,2*	8,2*	14,0*	14,0*	11,5*	11,5*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*	7,3*	7,3*	6,5*	6,5*	5,8*	5,8*	5,2	5,2*			4,7*	4,7*	**19,0**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	7,9*	7,9*	13,9*	13,9*	11,5*	11,5*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*	7,3*	7,3*	6,5*	6,5*	5,7*	5,7*	5,0*	5,0*			4,6*	4,6*	**18,7**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	8,3*	8,3*	13,0*	13,0*	11,2*	11,2*	9,5*	9,5*	8,2*	8,2*	7,2*	7,2*	6,3*	6,3*	5,5*	5,5*	4,6*	4,6*			4,4*	4,4*	**18,3**
-4,5	4-Pkt. abgestützt	9,0*	9,0*	12,6*	12,6*	10,7*	10,7*	9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,8*	6,8*	5,9*	5,9*	5,0*	5,0*					4,2*	4,2*	**17,8**
-6,0	4-Pkt. abgestützt			11,3*	11,3*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*	7,3*	7,3*	6,3*	6,3*	5,3*	5,3*							4,5*	4,5*	**16,2**
-7,5	4-Pkt. abgestützt																							

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

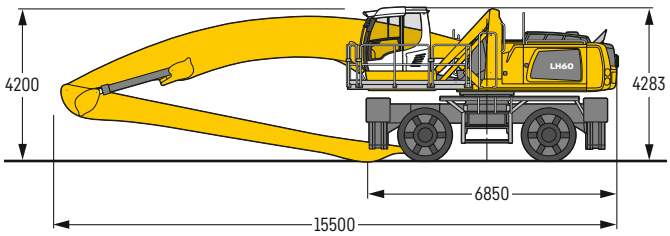
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M – Ausrüstung AG20

Industry – Kinematik 2D



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 11,50 m, Stiel gerade 9,50 m und Schüttgutgreifer GMZ 80 / 2,00 m³.

Gewicht	61.100 kg

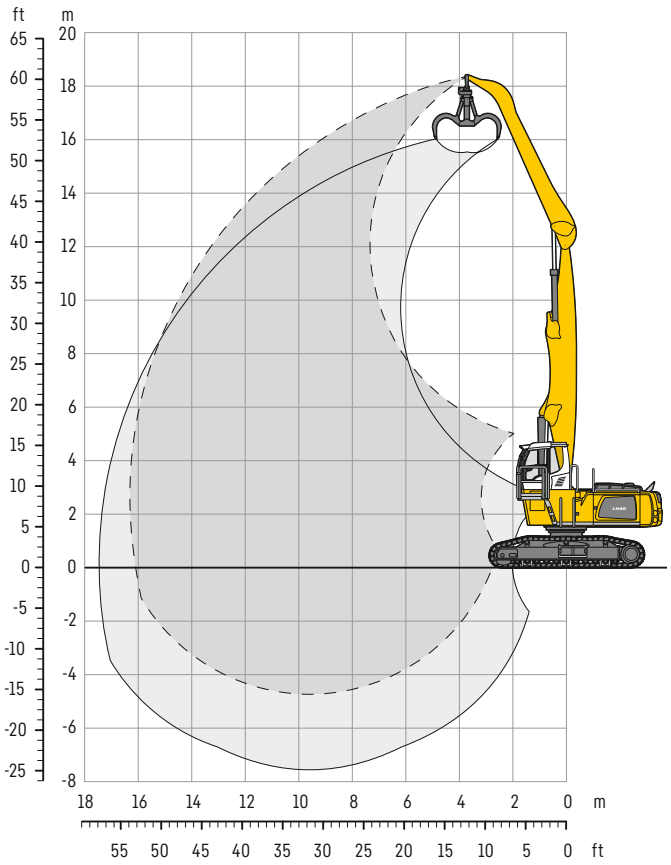
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
21,0	4-Pkt. abgestützt																					6,7*	6,7*	**8,5**
19,5	4-Pkt. abgestützt							6,5*	6,5*													5,8*	5,8*	**11,1**
18,0	4-Pkt. abgestützt							7,6*	7,6*	6,5*	6,5*											5,3*	5,3*	**13,1**
16,5	4-Pkt. abgestützt									6,8*	6,8*	6,2*	6,2*									4,9*	4,9*	**14,6**
15,0	4-Pkt. abgestützt									6,7*	6,7*	6,2*	6,2*	5,7*	5,7*							4,7*	4,7*	**15,9**
13,5	4-Pkt. abgestützt									6,7*	6,7*	6,1*	6,1*	5,7*	5,7*	5,3*	5,3*					4,6*	4,6*	**16,9**
12,0	4-Pkt. abgestützt									6,7*	6,7*	6,2*	6,2*	5,7*	5,7*	5,3*	5,3*					4,5*	4,5*	**17,8**
10,5	4-Pkt. abgestützt							7,6*	7,6*	6,8*	6,8*	6,2*	6,2*	5,7*	5,7*	5,3*	5,3*	4,9*	4,9*			4,5*	4,5*	**18,5**
9,0	4-Pkt. abgestützt							7,8*	7,8*	7,0*	7,0*	6,3*	6,3*	5,8*	5,8*	5,3*	5,3*	5,0*	5,0*			4,5*	4,5*	**19,0**
7,5	4-Pkt. abgestützt					9,2*	9,2*	8,0*	8,0*	7,1*	7,1*	6,4*	6,4*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*	5,0*	5,0*			4,5*	4,5*	**19,4**
6,0	4-Pkt. abgestützt	14,0*	14,0*	11,4*	11,4*	9,6*	9,6*	8,3*	8,3*	7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	6,0*	6,0*	5,5*	5,5*	5,0*	5,0*	4,6*	4,6*	4,6*	4,6*	**19,7**
4,5	4-Pkt. abgestützt	15,1*	15,1*	12,1*	12,1*	10,0*	10,0*	8,6*	8,6*	7,6*	7,6*	6,7*	6,7*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*	5,1*	5,1*	4,6*	4,6*	4,5*	4,5*	**19,9**
3,0	4-Pkt. abgestützt	16,2*	16,2*	12,7*	12,7*	10,5*	10,5*	8,9*	8,9*	7,8*	7,8*	6,9*	6,9*	6,2*	6,2*	5,6*	5,6*	5,1*	5,1*	4,6*	4,6*	4,4	4,5*	**19,9**
1,5	4-Pkt. abgestützt	13,6*	13,6*	13,2*	13,2*	10,8*	10,8*	9,2*	9,2*	7,9*	7,9*	7,0*	7,0*	6,3*	6,3*	5,6*	5,6*	5,1*	5,1*	4,5	4,5*	4,4	4,4*	**19,9**
0	4-Pkt. abgestützt	9,3*	9,3*	13,6*	13,6*	11,1*	11,1*	9,4*	9,4*	8,1*	8,1*	7,1*	7,1*	6,3*	6,3*	5,6*	5,6*	5,0*	5,0*	4,4*	4,4*	4,3*	4,3*	**19,7**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	8,3*	8,3*	13,7*	13,7*	11,2*	11,2*	9,4*	9,4*	8,1*	8,1*	7,1*	7,1*	6,3*	6,3*	5,6*	5,6*	4,9*	4,9*			4,2*	4,2*	**19,4**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	8,3*	8,3*	13,4*	13,4*	11,1*	11,1*	9,4*	9,4*	8,0*	8,0*	7,0*	7,0*	6,2*	6,2*	5,4*	5,4*	4,7*	4,7*			4,1*	4,1*	**19,0**
-4,5	4-Pkt. abgestützt	8,8*	8,8*	12,7*	12,7*	10,7*	10,7*	9,1*	9,1*	7,8*	7,8*	6,8*	6,8*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*	4,2*	4,2*			3,9*	3,9*	**18,5**
-6,0	4-Pkt. abgestützt	9,4*	9,4*	11,7*	11,7*	9,9*	9,9*	8,5*	8,5*	7,3*	7,3*	6,3*	6,3*	5,4*	5,4*	4,5*	4,5*					3,9*	3,9*	**17,4**
-7,5	4-Pkt. abgestützt					8,8*	8,8*	7,6*	7,6*	6,5*	6,5*	5,6*	5,6*									4,8*	4,8*	**14,8**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

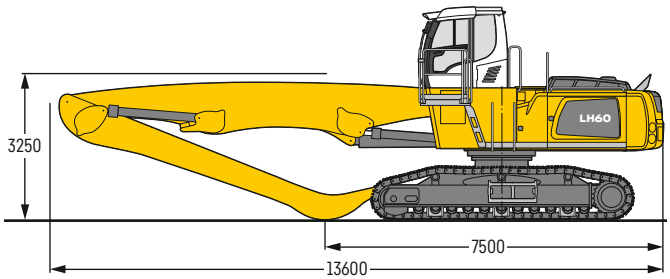
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 C EW – Ausrüstung GA16

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinenerhöhung starr, Ausleger gerade 9,50 m, Stiel abgewinkelt 7,30 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 0,90 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	54.800 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

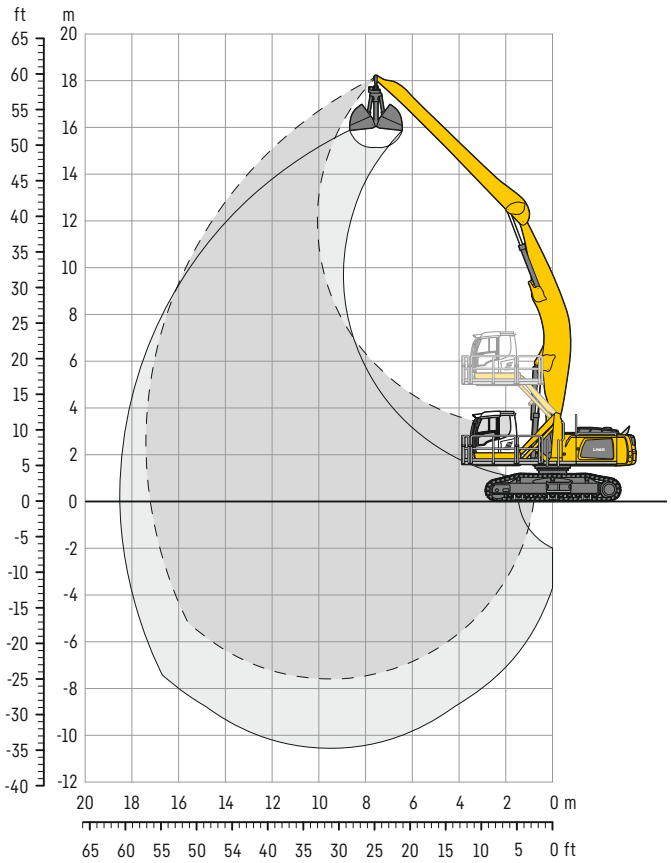
		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				
m	Unterwagen																							m
18,0	EW																					11,8*	11,8*	5,1
16,5	EW	12,5*	12,5*	10,6*	10,6*																	8,9*	8,9*	8,4
15,0	EW			11,6*	11,6*	10,2*	10,2*	7,8*	7,8*													7,8*	7,8*	10,5
13,5	EW			11,3*	11,3*	10,0*	10,0*	9,0*	9,0*	7,4*	7,4*											7,1*	7,1*	12,1
12,0	EW			11,2*	11,2*	9,9*	9,9*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*											6,8*	6,8*	13,3
10,5	EW			11,2*	11,2*	9,9*	9,9*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	7,3	7,5*									6,5*	6,5*	14,2
9,0	EW			11,5*	11,5*	10,1*	10,1*	9,0*	9,0*	8,1*	8,1*	7,3	7,5*									6,0	6,4*	15,0
7,5	EW	14,2*	14,2*	11,9*	11,9*	10,3*	10,3*	9,2*	9,2*	8,2*	8,2*	7,2	7,5*	6,0	6,8*							5,6	6,3*	15,5
6,0	EW	15,2*	15,2*	12,5*	12,5*	10,7*	10,7*	9,4*	9,4*	8,4*	8,4*	7,1	7,6*	5,9	6,8*							5,3	6,2	15,9
4,5	EW	16,3*	16,3*	13,2*	13,2*	11,2*	11,2*	9,7*	9,7*	8,3	8,5*	6,9	7,6*	5,8	6,8*							5,1	6,0	16,2
3,0	EW	17,5*	17,5*	13,9*	13,9*	11,6*	11,6*	9,9	9,9*	8,0	8,7*	6,7	7,7*	5,7	6,7							4,9	5,8*	16,3
1,5	EW	18,3*	18,3*	14,4*	14,4*	11,8	11,9*	9,4	10,1*	7,8	8,7*	6,5	7,6*	5,6	6,6*							4,9	5,5*	16,3
0	EW	15,7*	15,7*	14,5*	14,5*	11,3	11,9*	9,1	10,1*	7,5	8,6*	6,4	7,4*	5,5	6,3*							4,9	5,1*	16,1
-1,5	EW	13,7*	13,7*	14,0*	14,0*	10,9	11,6*	8,8	9,7*	7,4	8,3*	6,3	7,0*	5,4	5,6*							4,8*	4,8*	15,7
-3,0	EW	13,9*	13,9*	12,8*	12,8*	10,7*	10,7*	8,7	9,0*	7,3	7,6*	6,2*	6,2*									5,3*	5,3*	14,3
-4,5	EW					9,2*	9,2*	7,7*	7,7*													6,8*	6,8*	11,4
-6,0	EW																							
-7,5	EW																							

Höhe | 360° schwenkbar | über Längsrichtung | max. Reichweite | * begrenzt durch hydr. Hubkraft

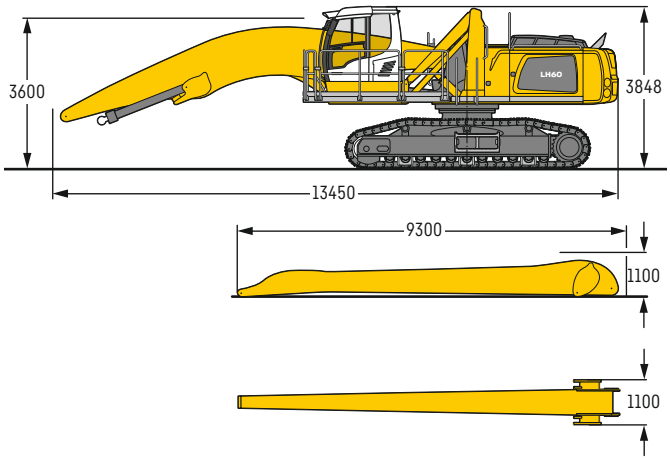
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 C EW – Ausrüstung AG17

Industry – Kinematik 2D



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger abgewinkelt 9,50 m, Stiel gerade 8,80 m und Schüttgutgreifer GMZ 80 / 2,00 m³.

Gewicht	56.300 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

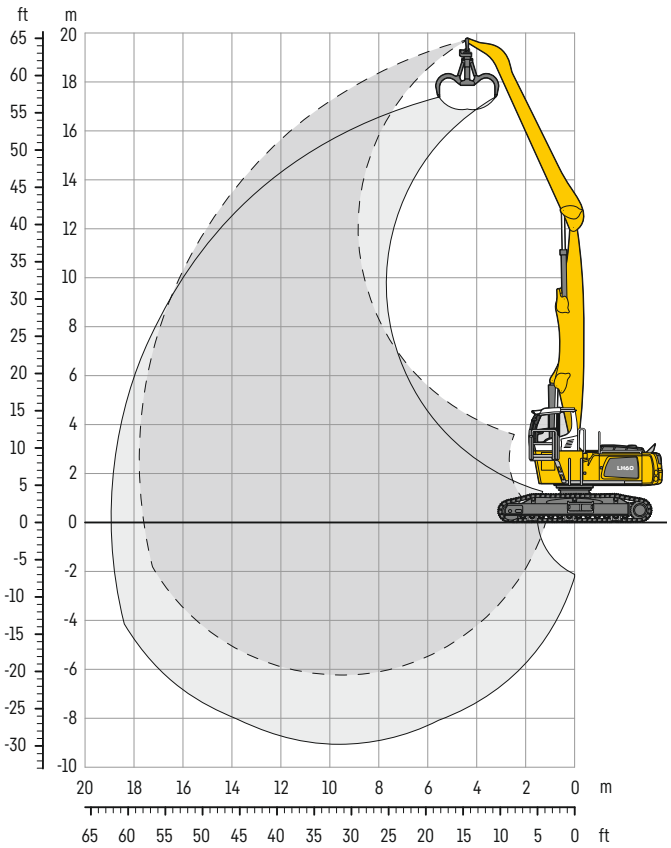
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
18,0	EW																					7,3*	7,3*	**7,9**
16,5	EW					8,0*	8,0*															6,3*	6,3*	**10,3**
15,0	EW							7,3*	7,3*	5,9*	5,9*											5,7*	5,7*	**12,1**
13,5	EW							7,1*	7,1*	6,6*	6,6*											5,4*	5,4*	**13,5**
12,0	EW							7,0*	7,0*	6,5*	6,5*	6,2*	6,2*									5,2*	5,2*	**14,6**
10,5	EW							7,0*	7,0*	6,5*	6,5*	6,1*	6,1*	5,8*	5,8*							5,1*	5,1*	**15,4**
9,0	EW							7,2*	7,2*	6,6*	6,6*	6,2*	6,2*	5,8*	5,8*							5,0*	5,0*	**16,1**
7,5	EW					8,2*	8,2*	7,4*	7,4*	6,8*	6,8*	6,3*	6,3*	5,9*	5,9*	5,2	5,4*					5,0*	5,0*	**16,7**
6,0	EW					8,6*	8,6*	7,7*	7,7*	7,0*	7,0*	6,4*	6,4*	6,0*	6,0*	5,1	5,6*					4,8	5,1*	**17,0**
4,5	EW	12,7*	12,7*	10,6*	10,6*	9,1*	9,1*	8,0*	8,0*	7,2*	7,2*	6,6*	6,6*	6,0	6,1*	5,0	5,6*					4,6	5,2*	**17,3**
3,0	EW	14,2*	14,2*	11,5*	11,5*	9,7*	9,7*	8,4*	8,4*	7,5*	7,5*	6,8*	6,8*	5,8	6,2*	4,9	5,7*					4,4	5,3*	**17,4**
1,5	EW	15,6*	15,6*	12,3*	12,3*	10,3*	10,3*	8,8*	8,8*	7,8*	7,8*	6,7	7,0*	5,6	6,3*	4,8	5,7*					4,4	5,3	**17,3**
0	EW	16,7*	16,7*	13,1*	13,1*	10,8*	10,8*	9,2*	9,2*	7,7	8,0*	6,5	7,1*	5,5	6,4*	4,7	5,6					4,4	5,3	**17,2**
-1,5	EW	17,3*	17,3*	13,5*	13,5*	11,1*	11,1*	9,0	9,4*	7,4	8,1*	6,2	7,2*	5,3	6,3*	4,6	5,5*					4,4	5,3*	**16,9**
-3,0	EW	15,9*	15,9*	13,7*	13,7*	10,7	11,2*	8,7	9,5*	7,2	8,2*	6,1	7,1*	5,2	6,2*							4,6	5,1*	**16,5**
-4,5	EW	15,2*	15,2*	13,4*	13,4*	10,4	11,0*	8,4	9,3*	7,0	7,9*	6,0	6,8*	5,2	5,7*							4,8	5,0*	**15,9**
-6,0	EW	15,3*	15,3*	12,5*	12,5*	10,3	10,4*	8,3	8,7*	6,9	7,4*	5,9	6,1*									5,2*	5,2*	**14,5**
-7,5	EW					9,1*	9,1*	7,6*	7,6*													7,6*	7,6*	**10,6**

Höhe | 360° schwenkbar | über Längsrichtung | max. Reichweite | * begrenzt durch hydr. Hubkraft

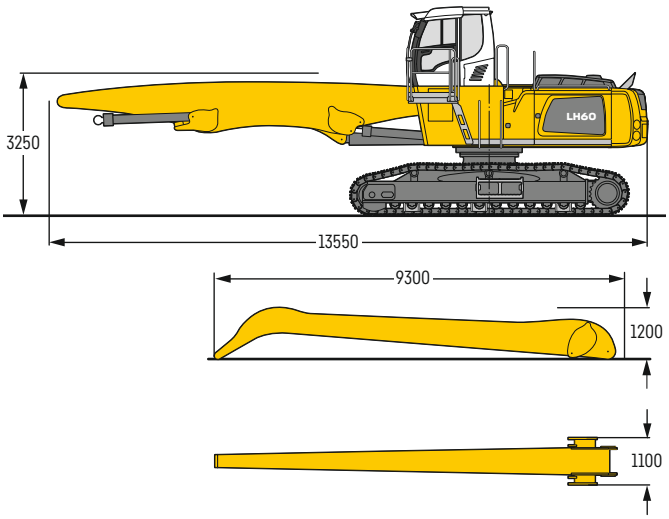
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 C SW – Ausrüstung GA18

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinenerhöhung starr, Ausleger gerade 9,50 m, Stiel abgewinkelt 8,80 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 0,90 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	56.900 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

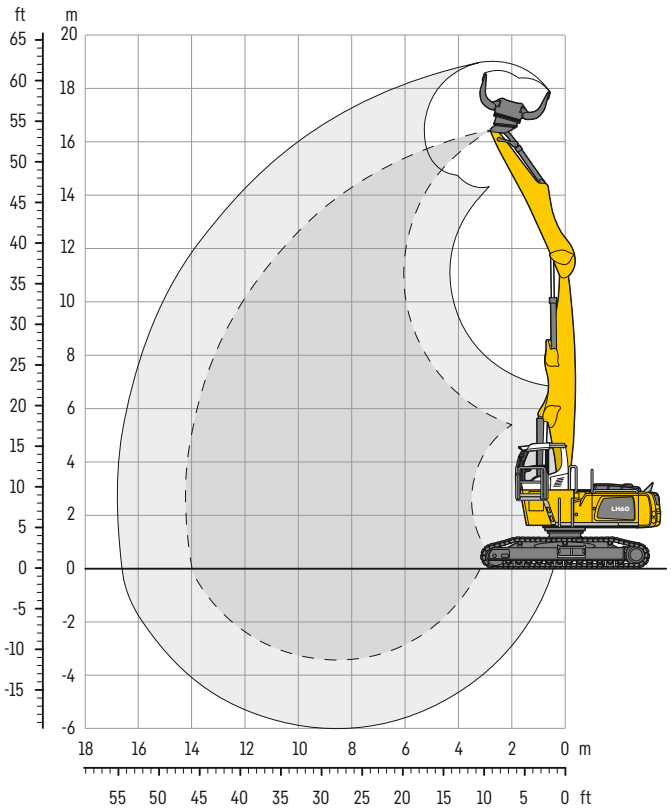
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
19,5	SW																					10,4*	10,4*	**5,2**
18,0	SW			9,4*	9,4*																	7,6*	7,6*	**8,7**
16,5	SW					9,2*	9,2*	7,4*	7,4*													6,5*	6,5*	**11,0**
15,0	SW					10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	7,2*	7,2*											5,9*	5,9*	**12,7**
13,5	SW					10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	8,6*	8,6*	6,6*	6,6*									5,6*	5,6*	**14,0**
12,0	SW					10,2*	10,2*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,0*	8,0*	5,4*	5,4*							5,3*	5,3*	**15,1**
10,5	SW					10,3*	10,3*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,0*	8,0*	6,9	7,1*							5,1*	5,1*	**15,9**
9,0	SW					10,5*	10,5*	9,5*	9,5*	8,7*	8,7*	8,0*	8,0*	6,8	7,5*	5,3*	5,3*					5,1*	5,1*	**16,6**
7,5	SW					10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,8*	8,8*	8,1*	8,1*	6,8	7,5*	5,6	6,6*					5,0*	5,0*	**17,1**
6,0	SW			12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	8,0	8,2*	6,6	7,6*	5,6	6,9*					5,0	5,0*	**17,4**
4,5	SW	13,4*	13,4*	13,8*	13,8*	11,9*	11,9*	10,4*	10,4*	9,3*	9,3*	7,8	8,4*	6,5	7,6*	5,5	6,9*					4,8	5,1*	**17,7**
3,0	SW	18,3*	18,3*	14,8*	14,8*	12,5*	12,5*	10,8*	10,8*	9,1	9,5*	7,5	8,5*	6,3	7,7*	5,4	6,8*					4,7	5,2*	**17,8**
1,5	SW	19,7*	19,7*	15,6*	15,6*	13,0*	13,0*	10,7	11,1*	8,7	9,7*	7,3	8,6*	6,2	7,6*	5,3	6,7*					4,7	5,3*	**17,8**
0	SW	20,6*	20,6*	16,2*	16,2*	12,8	13,3*	10,2	11,3*	8,4	9,8*	7,1	8,6*	6,0	7,5*	5,2	6,4*					4,7	5,3*	**17,6**
-1,5	SW	16,9*	16,9*	15,9	16,3*	12,3	13,4*	9,9	11,3*	8,1	9,7*	6,9	8,4*	5,9	7,2*	5,1	5,9*					4,8	4,9*	**17,3**
-3,0	SW	14,6*	14,6*	15,4	15,7*	11,9	13,0*	9,6	10,9*	8,0	9,3*	6,7	7,9*	5,8	6,6*							5,0*	5,0*	**16,4**
-4,5	SW	14,4*	14,4*	14,4*	14,4*	11,7	12,0*	9,4	10,1*	7,8	8,5*	6,7	7,0*									5,7*	5,7*	**14,8**
-6,0	SW					10,3*	10,3*	8,6*	8,6*													7,5*	7,5*	**11,6**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

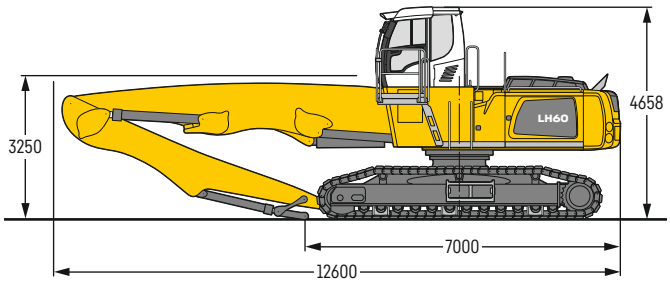
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 C SW – Ausrüstung GK14

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinenerhöhung starr, Ausleger gerade 8,50 m, Stiel mit Kippkinematik 6,00 m und Sortiergreifer SG 40 / 1,60 m³ gelochte Schalen.

Gewicht	57.400 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

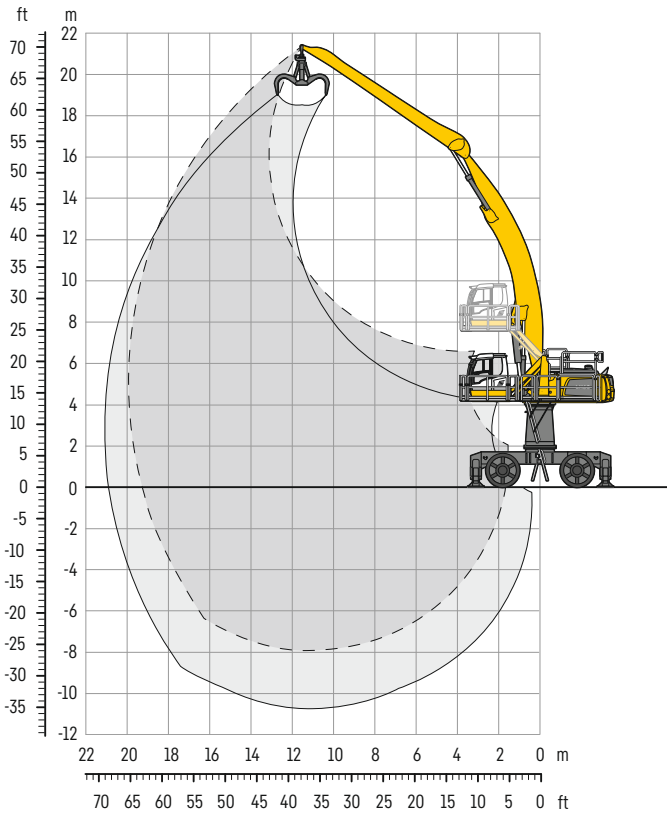
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
19,5	SW																							
18,0	SW																							
16,5	SW																							
15,0	SW	13,5*	13,5*																			11,4*	11,4*	**6,8**
13,5	SW	15,2*	15,2*	13,3*	13,3*	9,6*	9,6*															9,5*	9,5*	**9,0**
12,0	SW	15,4*	15,4*	13,3*	13,3*	11,9*	11,9*	9,0*	9,0*													8,5*	8,5*	**10,6**
10,5	SW			13,3*	13,3*	11,8*	11,8*	10,7*	10,7*													8,0*	8,0*	**11,8**
9,0	SW	15,7*	15,7*	13,5*	13,5*	11,9*	11,9*	10,7*	10,7*	9,0	9,8*											7,6*	7,6*	**12,7**
7,5	SW	16,5*	16,5*	13,9*	13,9*	12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,0	9,8*											7,4	7,5*	**13,3**
6,0	SW	17,7*	17,7*	14,7*	14,7*	12,6*	12,6*	11,1*	11,1*	8,8	9,9*	7,2	8,7*									6,9	7,4*	**13,8**
4,5	SW	19,2*	19,2*	15,5*	15,5*	13,1*	13,1*	10,8	11,3*	8,7	9,9*	7,1	8,7*									6,6	7,5*	**14,1**
3,0	SW	20,6*	20,6*	16,3*	16,3*	13,2	13,5*	10,4	11,5*	8,5	10,0*	7,0	8,5*									6,4	7,6*	**14,2**
1,5	SW	21,3*	21,3*	16,7*	16,7*	12,8	13,7*	10,1	11,6*	8,3	9,8*	6,9	8,1*									6,4	7,1*	**14,2**
0	SW	20,9*	20,9*	16,2	16,6*	12,4	13,6*	9,9	11,3*	8,1	9,4*	6,9	7,3*									6,3*	6,3*	**14,0**
-1,5	SW	18,8*	18,8*	15,6*	15,6*	12,1	12,8*	9,7	10,5*	8,1	8,4*											6,8*	6,8*	**13,0**
-3,0	SW			13,4*	13,4*	11,1*	11,1*	8,9*	8,9*													8,4*	8,4*	**10,8**
-4,5	SW																							
-6,0	SW																							

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

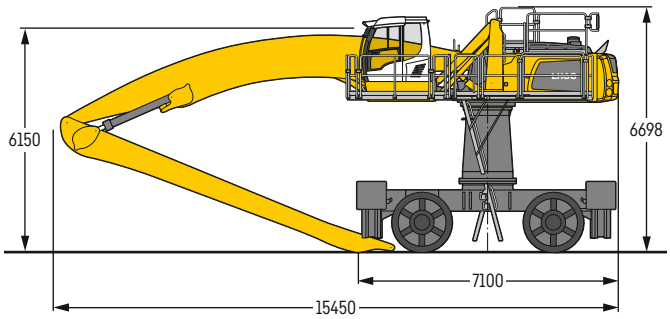
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 M HR – Ausrüstung AG20

Industry – Kinematik 2C



Abmessungen



Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 11,50 m, Stiel gerade 9,50 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 1,10 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	72.200 kg

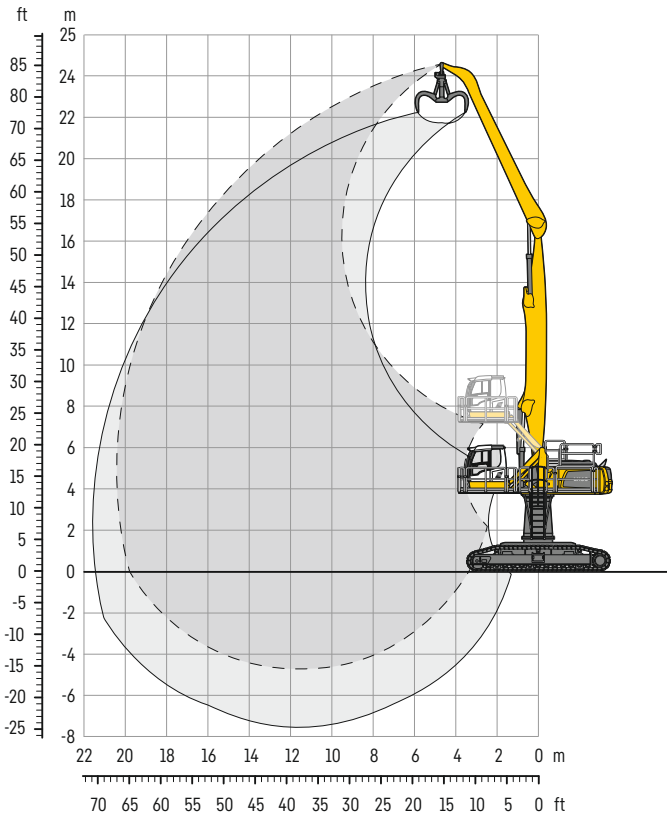
m	Unterwagen	6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				m
21,0	4-Pkt. abgestützt																					5,5*	5,5*	**12,0**
19,5	4-Pkt. abgestützt											5,5*	5,5*									5,1*	5,1*	**13,8**
18,0	4-Pkt. abgestützt											5,5*	5,5*	5,1*	5,1*							4,9*	4,9*	**15,2**
16,5	4-Pkt. abgestützt											5,5*	5,5*	5,1*	5,1*							4,7*	4,7*	**16,3**
15,0	4-Pkt. abgestützt											5,5*	5,5*	5,1*	5,1*	4,8*	4,8*					4,6*	4,6*	**17,3**
13,5	4-Pkt. abgestützt											5,5*	5,5*	5,1*	5,1*	4,8*	4,8*	4,6*	4,6*			4,5*	4,5*	**18,1**
12,0	4-Pkt. abgestützt											5,6*	5,6*	5,2*	5,2*	4,9*	4,9*	4,6*	4,6*			4,5*	4,5*	**18,7**
10,5	4-Pkt. abgestützt									6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	5,3*	5,3*	4,9*	4,9*	4,6*	4,6*			4,4*	4,4*	**19,2**
9,0	4-Pkt. abgestützt							7,3*	7,3*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*	5,0*	5,0*	4,7*	4,7*	4,4*	4,4*	4,4*	4,4*	**19,6**
7,5	4-Pkt. abgestützt					8,8*	8,8*	7,6*	7,6*	6,8*	6,8*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*	5,1*	5,1*	4,7*	4,7*	4,4*	4,4*	4,4*	4,4*	**19,8**
6,0	4-Pkt. abgestützt	14,1*	14,1*	11,2*	11,2*	9,3*	9,3*	8,0*	8,0*	7,0*	7,0*	6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	5,2*	5,2*	4,8*	4,8*	4,5*	4,5*	4,4*	4,4*	**19,9**
4,5	4-Pkt. abgestützt	15,4*	15,4*	12,0*	12,0*	9,8*	9,8*	8,4*	8,4*	7,3*	7,3*	6,5*	6,5*	5,8*	5,8*	5,3*	5,3*	4,9*	4,9*	4,5*	4,5*	4,4*	4,4*	**19,9**
3,0	4-Pkt. abgestützt	11,0*	11,0*	12,6*	12,6*	10,3*	10,3*	8,7*	8,7*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,9*	4,9*	4,5*	4,5*	4,3*	4,3*	**19,8**
1,5	4-Pkt. abgestützt	8,7*	8,7*	13,1*	13,1*	10,7*	10,7*	9,0*	9,0*	7,7*	7,7*	6,8*	6,8*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*	4,9*	4,9*	4,4*	4,4*	4,3*	4,3*	**19,6**
0	4-Pkt. abgestützt	8,3*	8,3*	13,3*	13,3*	10,9*	10,9*	9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,9*	6,9*	6,1*	6,1*	5,4*	5,4*	4,8*	4,8*			4,3*	4,3*	**19,3**
-1,5	4-Pkt. abgestützt	8,5*	8,5*	13,2*	13,2*	10,8*	10,8*	9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,9*	6,9*	6,0*	6,0*	5,3*	5,3*	4,7*	4,7*			4,2*	4,2*	**18,8**
-3,0	4-Pkt. abgestützt	9,0*	9,0*	12,7*	12,7*	10,5*	10,5*	8,9*	8,9*	7,7*	7,7*	6,7*	6,7*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*	4,2*	4,2*			4,1*	4,1*	**18,2**
-4,5	4-Pkt. abgestützt	9,6*	9,6*	11,7*	11,7*	9,9*	9,9*	8,5*	8,5*	7,3*	7,3*	6,3*	6,3*	5,4*	5,4*	4,6*	4,6*					3,9*	3,9*	**17,4**
-6,0	4-Pkt. abgestützt	10,4*	10,4*	10,3*	10,3*	8,9*	8,9*	7,7*	7,7*	6,6*	6,6*	5,6*	5,6*	4,7*	4,7*	3,6*	3,6*					3,6*	3,6*	**16,5**
-7,5	4-Pkt. abgestützt					7,3*	7,3*	6,4*	6,4*	5,4*	5,4*	4,5*	4,5*									4,2*	4,2*	**13,9**

Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

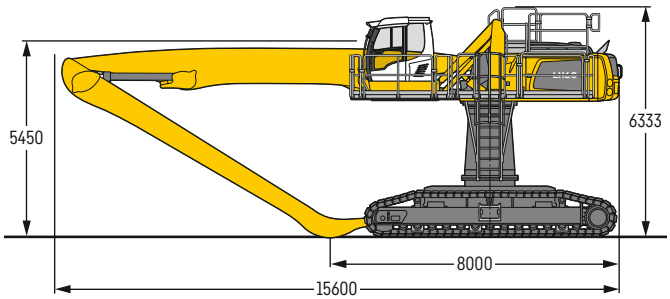
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 60 C HR – Ausrüstung GA21

Industry – Kinematik 2A



Abmessungen



Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger gerade 11,50 m, Stiel abgewinkelt 9,50 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5 / 1,10 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	73.000 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m				
m	Unterwagen																							m
24,0	SW	9,4*	9,4*																			8,8*	8,8*	6,5
22,5	SW			9,3*	9,3*	8,0*	8,0*															6,8*	6,8*	9,9
21,0	SW					9,0*	9,0*	7,9*	7,9*	6,3*	6,3*											5,9*	5,9*	12,2
19,5	SW					9,4*	9,4*	8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	6,2*	6,2*									5,4*	5,4*	14,0
18,0	SW							8,8*	8,8*	7,9*	7,9*	7,1*	7,1*	5,9*	5,9*							5,1*	5,1*	15,5
16,5	SW							8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,1*	5,1*					4,8*	4,8*	16,6
15,0	SW							8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*					4,7*	4,7*	17,6
13,5	SW							8,8*	8,8*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*			4,6*	4,6*	18,4
12,0	SW					10,1*	10,1*	8,9*	8,9*	7,9*	7,9*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*			4,5*	4,5*	19,1
10,5	SW					10,4*	10,4*	9,0*	9,0*	8,0*	8,0*	7,2*	7,2*	6,5*	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*	4,7*	4,7*	4,5*	4,5*	19,6
9,0	SW			11,4*	11,4*	10,7*	10,7*	9,3*	9,3*	8,2*	8,2*	7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,9*	4,9*	4,5*	4,5*	20,0
7,5	SW	13,0*	13,0*	13,2*	13,2*	11,0*	11,0*	9,5*	9,5*	8,3*	8,3*	7,4*	7,4*	6,6*	6,6*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,8*	4,8*	4,5*	4,5*	20,2
6,0	SW	17,3*	17,3*	13,7*	13,7*	11,4*	11,4*	9,7*	9,7*	8,5*	8,5*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,7*	4,7*	4,3*	4,3*	20,4
4,5	SW	18,1*	18,1*	14,2*	14,2*	11,7*	11,7*	9,9*	9,9*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*	5,3*	5,3*	4,6*	4,6*	4,1*	4,1*	20,4
3,0	SW	9,6*	9,6*	14,4*	14,4*	11,8*	11,8*	10,0*	10,0*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,6*	6,6*	5,9*	5,9*	5,2*	5,2*	4,4*	4,4*	3,8*	3,8*	20,3
1,5	SW	7,1*	7,1*	14,3*	14,3*	11,8*	11,8*	9,9*	9,9*	8,5*	8,5*	7,4*	7,4*	6,5*	6,5*	5,7*	5,7*	4,9*	4,9*	4,0*	4,0*	3,5*	3,5*	20,2
0	SW	6,9*	6,9*	13,2*	13,2*	11,5*	11,5*	9,7*	9,7*	8,3*	8,3*	7,2*	7,2*	6,3*	6,3*	5,4*	5,4*	4,6*	4,6*	3,5*	3,5*	3,1*	3,1*	19,8
-1,5	SW	7,3*	7,3*	12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,2*	9,2*	7,9*	7,9*	6,8*	6,8*	5,8*	5,8*	4,9*	4,9*	4,0*	4,0*			3,3*	3,3*	18,8
-3,0	SW			11,1*	11,1*	9,6*	9,6*	8,3*	8,3*	7,1*	7,1*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*	4,2*	4,2*					3,8*	3,8*	17,1
-4,5	SW							7,0*	7,0*	6,0*	6,0*	5,1*	5,1*									4,9*	4,9*	13,9

Höhe | 360° schwenkbar | über Längsrichtung | max. Reichweite | * begrenzt durch hydr. Hubkraft

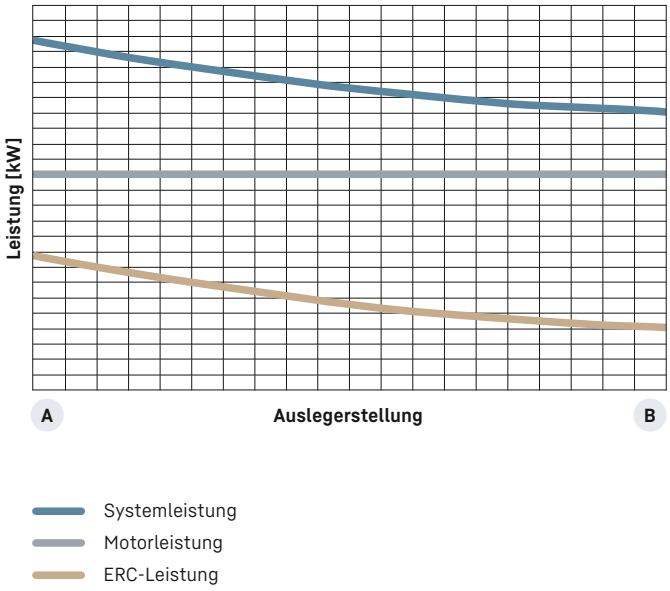
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebauter Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Liebherr ERC-System

Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch
Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie freigesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitsspielen wider. Das Resultat ist eine deutliche Energieeinsparung bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.

Systemleistung
Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Elektro- oder Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Motorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.

ERC-System





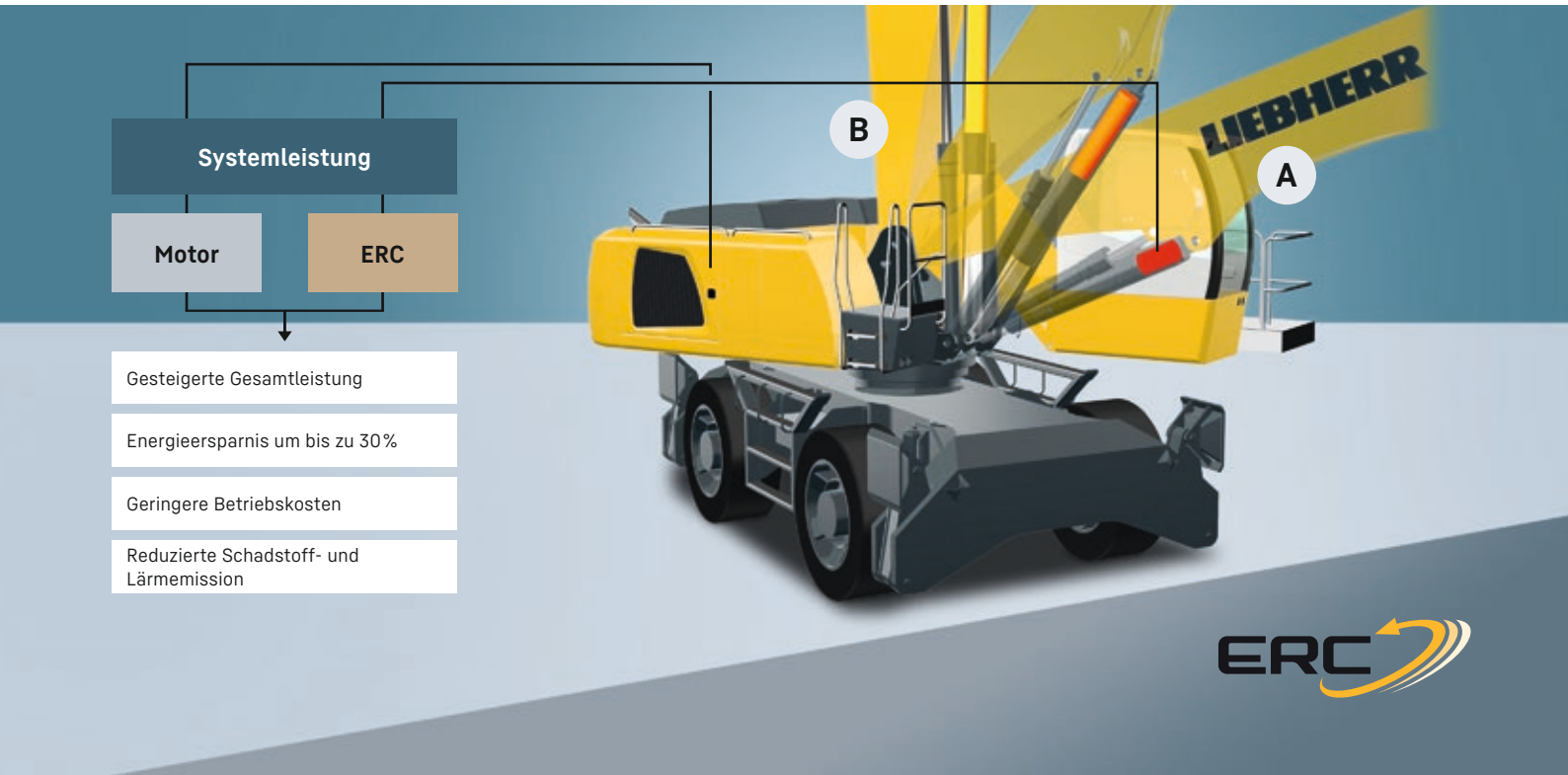
B 1. Ausrüstung angehoben / Energie freigesetzt



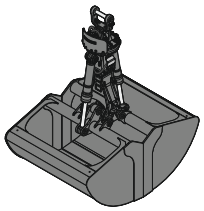
2. Ausrüstung senken / Energie speichern
4. Ausrüstung heben / Energie freisetzen



A 3. Ausrüstung abgesenkt / Energie gespeichert



Anbauwerkzeuge



Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GMZ 50														
Schalenbreite	mm	1.400	1.600	1.800										
Inhalt	m³	3,50	4,00	4,50										
Gewicht	kg	2.615	2.750	2.825										
Greifer Typ GMZ 80														
Schalenausführung		Standard								Breit				
Schalenbreite	mm	1.300	1.500	1.750	2.000	2.200	2.600	3.000	3.400	1.300	1.500	1.700	2.000	2.200
Inhalt	m³	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40
Gewicht	kg	2.510	2.625	2.775	2.920	3.255	3.490	3.720	3.955	2.310	2.400	2.535	2.670	2.895



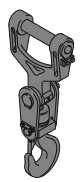
Mehrschalengreifer

		offen			halbgeschlossen				geschlossen, Herzform			
Greifer Typ GMM 80-4 (4 Schalen)												
Inhalt	m³	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70		1,40	1,70		
Gewicht	kg	1.900	1.940	2.000	2.095	2.150	2.210		2.405	2.560		
Greifer Typ GMM 80-5 (5 Schalen)												
Inhalt	m³	1,10	1,40	1,70	0,90	1,10	1,40	1,70	0,90	1,10	1,40	1,70
Gewicht	kg	2.170	2.220	2.290	2.265	2.390	2.465	2.535	2.375	2.440	2.580	2.730



Holzgreifer

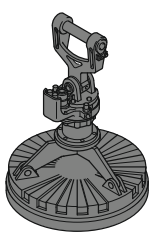
Greifer Typ GMH 50 – rund übergreifend (liegende Zylinder)							
Fläche	m²	2,20	2,50	2,50	2,80	3,20	3,60
Schnittbreite	mm	1.000	870	1.000	1.000	1.000	1.000
Höhe Zange geschlossen	mm	2.323	2.416	2.416	2.521	2.649	2.814
Gewicht	kg	2.135	2.105	2.180	2.260	2.320	2.375
Greifer Typ GMH 80 – rund übergreifend (stehende Zylinder)							
Fläche	m²	1,30	1,60	1,90	2,20	2,50	
Schnittbreite	mm	870	870	870	870	870	
Höhe Zange geschlossen	mm	2.805	2.905	2.983	3.065	3.142	
Gewicht	kg	2.155	2.215	2.260	2.295	2.335	



Lasthaken

		Lasthaken		Doppellasthaken	
zulässige Anhängelast	t	12,5	25	12,5	25
Gesamthöhe	mm	930	945	945	1.158
Gewicht	kg	135	137	138	220*

* mit XHD-Aufhängung



Magnetanlagen / Lasthebemagneten

Generator	kW	13 / 20 / 25
Lasthebemagnet mit Aufhängung		
Leistung	kW	12,8 / 17,8
Magnetdurchmesser	mm	1.700
Gewicht	kg	3.280*

* nur Magnetplatte

Ausstattung

Unterwagen

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Bodenplatten, Varianten		+		+
Einzelsteuerung Pratzen	+		●	
Kettenführung, dreiteilig				●
Pendelachsverriegelung, automatisch	●		●	
Pratzenkontrolle	+		+	
Reifen, Varianten	+		+	
Schleppkabel[2)]	●	●	●	●
Schutz für Kolbenstangen, Pratzen	+		+	
Staukasten, beidseitig[1)]	●			
Staukasten, einseitig[2)]	●			
Unterwagen, Varianten		+		
Wickelsystem[2)]	+	+[3)]	+	+

Oberwagen

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Arbeitsscheinwerfer am Oberwagen, 1 Stück, LED, rechts	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer auf Oberwagen hinten, 2 Stück, LED	+	+		
Arbeitsscheinwerfer unter Oberwagen hinten, 1 Stück, LED			+	+
Betankungssystem mit Betankungspumpe[1)]	+	+	+	+
Geländer auf Oberwagen	+	+	●	●
Generatoranlage	+	+	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	●	●	●	●
Rundumkennleuchte am Oberwagen, LED Doppelblitz	+	+	+	+
Schutz für Frontscheinwerfer	+	+		
Schutz für Rückleuchten	+	+		
Werkzeugausrüstung, erweitert	●	●	●	●

Hydraulikanlage

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Grenzlastregelung, elektronisch	●	●	●	●
Liebherr-Hydrauliköl von –20 °C bis +40 °C	●	●	●	●
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+	+	+	+
Liebherr-Hydrauliköl, speziell für warme oder kalte Regionen	+	+	+	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	●	●	●	●
Nebenstromfilter	+	+	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+	+	+

Motor

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Kraftstoff-Diebstahlschutz[1)]	+	+	+	+
Luftvorfilter mit Staubaustragung[1)]	+	+	+	+
Motorabschaltung, automatisch (Zeit einstellbar)	+	+	+	+
Vorwärmung Kraftstoff[1)]	+	+	+	+
Vorwärmung Kühlmittel[1)]	+	+	+	+
Vorwärmung Motoröl*[1)]	+	+	+	+

Kühlsystem

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Lüfterantrieb reversierbar	+	+	+	+
Schutzgitter vor Kühleransaugung	●	●	●	●

Kabine

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Abstützung, Bedienhebel Konsole links	+		+	
Abstützung, Proportionalsteuerung auf dem linken Joystick	●		●	
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, Halogen	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, LED	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen (unter Regenschutz)	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED (unter Regenschutz)	+	+	+	+
Armlehne verstellbar	●	●	●	●
Dosenlibelle	+	+	●	●
Drehwerksbremse Comfort, Taster im linken oder rechten Joystick	+	+	+	+
Fahrerprofil, personalisiert (max. 5 Fahrer)	+	+	+	+
Fahrersitz Comfort	●	●	●	●
Fahrersitz Premium	+	+	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, abschaltbar)	+	+	+	+
Feuerlöscher	+	+	+	+
Fußabstützung	+	+	+	+
Hupe, Drucktaste auf dem linken Joystick	●	●	●	●
Joysticklenkung	●		●	
Joystick- und Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+		+	
Kabinenerhöhung, hydraulisch (LHC)	●	●	●	●
Kabinenerhöhung, hydraulisch mit Doppelgelenk (LHC-D)			+	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	+	+		
Klimaautomatik	●	●	●	●
Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+		+	
LiDAT, Fuhrpark- und Flottenmanagement	●	●	●	●
Motorstop (Notaus) in Kabine[2)]	●	●	●	●
Proportionalsteuerung	●	●	●	●
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprecheinrichtung	+	+	+	+
Radioeinbauvorbereitung	●	●	●	●
Rückfahrwarneinrichtung (ertönt bei Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+		+	
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED Doppelblitz	+	+	+	+
Scheiben aus Verbundsicherheitsglas, durchwurfhemmend	+	+	●	●
Scheibenwischer, Dachscheibe	+	+	+	+
Scheibenwischer, Frontscheibe komplett	●	●	●	●
Schutzgitter oben FOPS	+	+	+	+
Schutzgitter vorne FGPS, klappbar	+	+	+	+
Sonnenblende	+	+	+	+
Standklimatisierung, einstellbar[2)]	●	●	●	●
Steuerkonsole links, klappbar	●	●	●	●

Ausrüstung

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, Halogen	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, Halogen	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, LED	+	+	+	+
Auslegerabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	●	●
Ausrüstung mit elektro-hydraulischer Endlagensteuerung	●	●	●	●
AutoLift	+	+	+	+
Druckwarneinrichtung Hubzylinder	●	●	●	●
ERC-System	●	●	●	●
Filtersystem für Anbauwerkzeug	+	+	+	+
Höhenbegrenzung und Stielabschaltung, elektronisch	+			
Höhenbegrenzung, elektronisch		+	+	+
Hubzylinderdämpfung	+	●	●	●
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+	+	+
Lastmomentbegrenzung	+	+	+	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+	+	+	+
Liebherr-Schnellwechsler, hydraulisch	+			
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	●	●	●	●
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	●	●	●	●
Schnellwechselsystem MH 110B	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstange, Energierückgewinnungszylinder	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Hubzylinder	+	+	+	+
Stielabschaltung (einfahren), elektronisch	●	●		
Stielabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	●	●
Stiel drucklos einfahren	●	●	●	●
Stiele mit Schnellwechseleinrichtung	+	+	+	+
Überlastwarneinrichtung	+	+	+	+

Gesamtmaschine

	60 M	60 C	60 M HR	60 C HR
Schmierung				
Schmierung Unterwagen, manuell – dezentral (Schmierpunkte)	●			
Schmierung Unterwagen, manuell – zentral (ein Schmierpunkt)	+		●	
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch	●	●	●	●
Zentralschmieranlage Unterwagen, vollautomatisch	+		+	
Zentralschmierung erweitert für Anbauwerkzeug	+			
Sonderlackierung				
Sonderlackierung, Varianten	+	+	+	+
Überwachung				
Rückraumüberwachung mit Kamera	●	●	●	●
Seitenraumüberwachung mit Kamera	●	●	●	●

● = Standard, + = Option, +3) = auf Anfrage

* = länderabhängig, 1) nicht bei Elektroantrieb, 2) nur bei Elektroantrieb

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren
Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und über 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist
Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm
Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen
Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Liebherrstraße 12 · 88457 Kirchdorf (Iller), Germany · Phone +49 7354 80-0
info.lhb@liebherr.com · www.liebherr.com · www.facebook.com/LiebherrConstruction

Alle Abbildungen und Daten können von der Standardausführung abweichen. Änderungen vorbehalten. RG-BK · LHB/PMKT-12244504-web-03.24_de